

OYAZ TEXTILE



۶۶۸۳۸۵۲۹۰

دفتر مرکزی: تهران، میدان آرژانتین، خیابان احمد قصیر، کوچه نهم، پلاک ۷

۰۲۱-۸۸۵۵۶۲۵۰

OYAZ.CO

INFO@OYAZ.IR

OYAZ.TEXTILE





KHOSHRANG Co. LTD

Knitting , Dyeing & Finishing Fabrics



No.3, Bazaar Khayatha, Grand Bazaar, Tehran
Iran. Tel.:+98 (21) 55628887 - 55616695

 Khoshrang-co.com

 [khoshrang.co.ltd](https://www.instagram.com/khoshrang.co.ltd)



spgprints

JASMINE

spgprints



شرکت اشتورک هلند، بزرگترین و معتبرترین نام در صنعت چاپ پارچه


Stork technology
www.spgprints.com

مانا شگرد پایا
نماینده‌گی شرکت اشتورک در ایران
تلفن: ۰۹۱۲۳۰۶۰۸۰۰-۴۴۸۲۸۸۵۶-۴۴۸۲۸۷۶۳
موبایل: ۰۹۱۲۳۰۶۰۸۰۰
ایمیل: info@maanaaco.com



HINZA CHEMICAL

شرکت تولیدی و صنعتی هینزا شیمی

 www.hinzachemical.com



محصولات تولیدی شرکت هینزا شیمی :

- تولید کننده روغن های اسپین فینیش با تکنولوژی روز دنیا برای خطوط BCF و CF
- تولید کننده انواع روغن و آنتی استاتیک مخصوص ریسندگی اکریلیک
- تولید کننده انواع نرمکن های سیلیکونی، کاتیونیک، نانویونیک و هیدروفیل
- تولید کننده انواع آنتی استاتیک مخصوص تولید الیاف پلی استر
- تولید کننده روغن بافت جهت استفاده در ماشین های گردباف
- تولید کننده انواع ضدکف های سیلیکونی، الکی و روغنی
- تولید کننده انواع شوینده و صابون مورد استفاده در رنگری
- تولید کننده رزین های هموپلیمر و کوپلیمر وینیل استات، کوپلیمرهای اکریلیک و کوپلیمرهای استایرن آکریلات

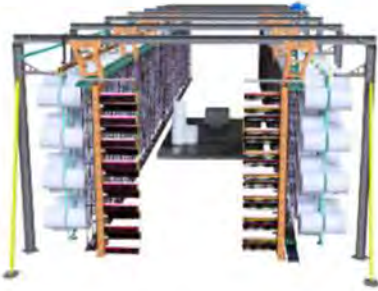




ماشین سازی راعی

پیشگام کیفیت

www.raei-co.com : info@raei-co.com

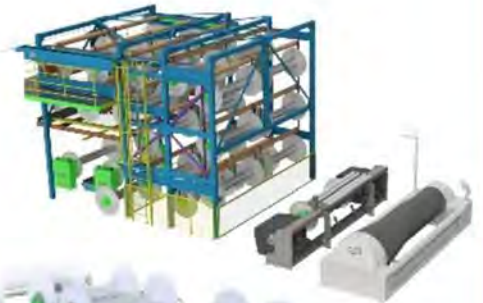


شرکت دانش بنیان

- دستگاه ذخیره سازی بیم چله
- ماشین چله پیچی بخشی
- ماشین چله پیچ مستقیم
- شانه چله پیچی و آهار
- ماشین آهار
- قفسه بیم چله

آدرس: اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی پارک ابوریحان، ساختمان اندیشه ۱، واحد ۴۰۶

تلفن : 031-42274246 : موبایل : 0913-133-9833





ITMA ASIA + CITME

SINGAPORE 2025

28 - 31 October 2025
Singapore Expo
www.itmaasiasingapore.com



THE LEADING
**TEXTILE
TECHNOLOGY
EXHIBITION**
DRIVING REGIONAL
GROWTH

APPLY FOR
STAND SPACE

NOW

info@itma.com



Find Out More

Owners



Organiser



Co-Organiser



Supported by

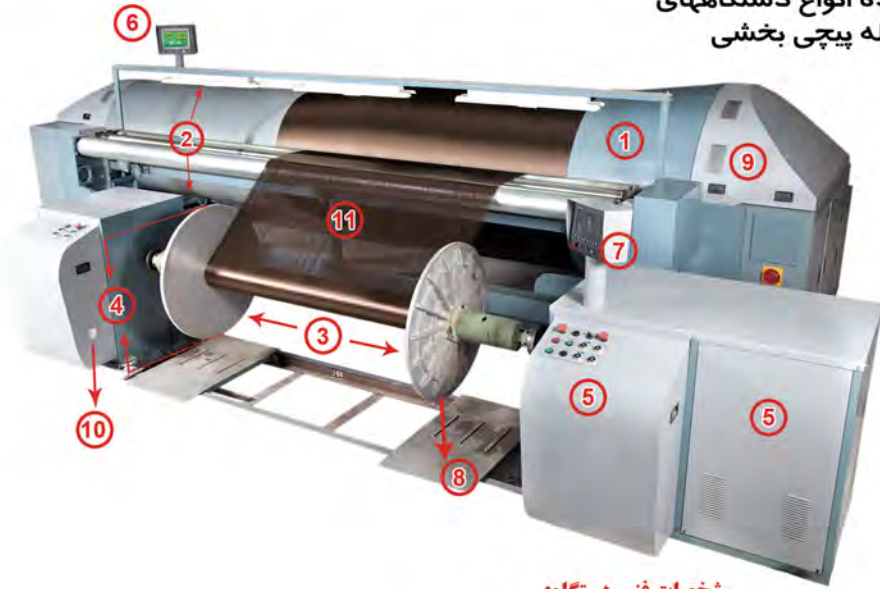


Held in



Connect With Us





مشخصات فنی دستگاه:

- 1 ← شیب ثابت ۷/۵ تا ۱۲ درجه با طول ۱۶۰۰mm
- 2 ← قطر بمبو ۱۰۰۰mm
- 3 ← عرض کاردهی ۲۲۰۰، ۲۶۰۰، ۲۸۰۰، ۳۰۰۰، ۳۴۰۰، ۳۶۰۰، ۳۸۰۰، ۴۰۰۰mm
- 4 ← قطر بیم (نورد چله) ۸۰۰، ۱۰۰۰، ۱۲۵۰mm
- 5 ← توان موتورهای، موتور بمبو ۷/۵kw موتور برگردان ۱۱kw، ۱۸kw، ۲۲kw
- 6، 7 ← مانیتورهای لمسی رنگی با قابلیت های برنامه نویسی
- 8 ← مجهز به جک چله برای بالا و پایین گذاشتن بیم چله
- 9 ← سیستم ترمز دیسکی پنوماتیک با سیستم خنک کننده هنگام برگردان
- 10 ← چشم الکترونیک
- 11 ← اصلاح پارگی نخ در هنگام برگردان
- 12 ← قفسه تمام اتوماتیک با تنظیم فشار مرکزی از روی صفحه HMI
- 13 ← شانه چپ و راست تمام اتوماتیک



WWW.JAVANYCO.COM [http://. javanibrothersco.blogfa.com](http://javanibrothersco.blogfa.com)

javanibrothers@gmail.com

MADE IN IRAN

اصفهان : تلفن : ۳۶۵ ۱۶۶۴ - ۳۱۳ - فاکس : ۳۶۵ ۶۵۹۲ - ۳۱۳ - همراه : ۰۸۷۸ + ۱۱۴ ۹۱۳ (جوانی)



آستخه خوب است ماندهگار است

Tel : +98 (31) 33 80 83 81 - 82 , 33 80 80 42

Fax : +98 (31) 33 80 80 41

WWW.MANDEGARTEX.COM

MANDEGAR
ماندهگار

توليد كننده پارچه هاي پرده اي و منسوجات خانگي
گروه توليدي گل احمد

Quality makes the difference!

ITM Istanbul
hall 12,
booth 1208B

75
1949-2024



FASCINATING TEXTILE MACHINERY
www.brueckner-textile.com

 **BRÜCKNER**

صاحب امتیاز و مدیر مسوول /

امین مفتاحی

قائم مقام مدیر مسوول /

کامیار نوروز خانی

اسرودبیر /

سمیه علی بخشی

کمیته فنی /

رضا الهوردی، محمدرضا خجسته، رامین خواجوی، علیرضا حائری، عباس شریفیان، علی اکبر مرآتی، میررضا طاهری اطاقسرا، محمد اسماعیل یزدانشناس

هیأت تحریریه /

حامد حاجی میرزابابا، محمد احسان مومنی هروی، علیرضادشتی، لیلیاسمیع، آیداخلف خانی، فریبا احمدپور، سمیه علی بخشی، علی صفوی، حمیده نجارزاده، مهشادسادات کاشف صابری، علی نظری، سمیرا وطن دوست، لیدا سادات زگردی

اسرویس خبر و گزارش /

نیلوفر ادیب، آتوسا ایزدی پارسا، فرزانه باطنی، هاجر دولتی، حسین کریمی، روزین شجاعی، سمیه علی بخشی، آزاده مرادآبادی، نیلوفر ایرانیپور مبارکه، معصومه کریمی، آیدا منافی

مدیر اجرایی /

علی شریفیان، فرهاد شریفیان

مدیر مالی /

فاطمه علی بخشی

ویراستار /

علیرضا صفوی

ویراستار انگلیسی /

مهشاد سادات کاشف صابری

گرافیکست /

مرتضی حق محمدی

ارسانه /

یاسر شهنواری

سایت /

مریم علی بخشی، محمد فایقی

عکاس /

محمدجواد فلاح

همکاران این شماره /

سجاد توکلی، زهرا رهنمایی، رضا زمانی، سارا زمانی، لیلی بابایی، فاطمه اسدی، نرگس شراهی، آزاده چیذری، رویا حسین زاده، هانیه محمدی

لیتوگرافی و چاپ /

افرننگ /

تهران، میدان بهارستان، ۰۲۱۳۳۹۰۴۹۶۰

انفشانی /

خیابان انقلاب، خیابان رازی، خیابان شیرزاد، پلاک ۷، واحد ۱

تلفکس: ۰۲۱-۶۶۷۶۲۲۷۵ صندوق پستی: ۱۶۴-۱۵۶۵۵

www.nasajimovafagh.com نشانی اینترنتی

پست الکترونیکی: info@nasajimovafagh.com



۱۷



۱۹



۱۸



۱۳



۱۶



۲۰

- ۱۲ سرمقاله
- ۱۳ رفع موانع صادراتی لازمه جهش تولید است
- ۱۵ بهره‌برداری از خط تکمیل کامپوس با استنتر بروکتر
- ۱۶ ایساتکس ۲۰۲۴: شروعی با قدرت برای جهش تولید
- ۲۶ گزارش تصویری ایساتکس ۲۰۲۴
- ۳۰ پایان ۲۰۲۴ با مگا رویداد اینوویت چین
- ۳۲ ضعف طراحی ماشین‌شانه تروشلر
- ۳۸ بازار جهانی تجارت ویسکوز در سراسر جهان
- ۴۸ سیستم تکمیل پارچه نیمه پیوسته هیدرال از شرکت TVESCALE

سرمقاله

سال جهش تولید در حالی وارد دومین فصل خود می شود که تحلیل های مهمی در فضای اقتصاد نساجی کشور خبر ساز شده است. افزایش میزان سرمایه گذاری بخش خصوصی در صنعت نساجی و پوشاک و کاهش چشمگیر صادرات منسوجات و همچنین اعلام اسامی شش شرکت قطعه سازی و ماشین سازی در لیست صادر کنندگان کالاهای نساجی از مهمترین اخبار صنعت نساجی و پوشاک است.

از سوی دیگر بر اساس شنیده ها شرایط در بخش تولید فرش ماشینی مناسب نبوده و سیاست های کلی که توسط هایپر مارکت ها اعمال شده است امکان خرده فروشی و عرضه مستقیم کالا به مشتریان نهایی را با چالش جدی مواجه نموده است. علاوه بر آن مساله دست و پاگیر تعهدات ارزی صادر کنندگان نیز امکان تامین منابع مالی لازم از طریق بازارهای خارجی را با مشکلات پیچیده ای مواجه نموده است. آمارها در زمینه سرمایه گذاری برای تولید حکایت از آمادگی لازم جهت جهش تولید دارد اما مسیر قوانین و اقدامات دولت ناخواسته مانع از رشد سهم بازار کالای ایرانی در بازارهای جهانی است. حوزه های فرش، پوشاک و ماشین آلات نیز مستعدترین قسمت ها در صنعت نساجی برای سرمایه گذاری شناخته شده اند اما روند کاهش بازار این سه حوزه از سال پیش با اعمال برخی سیاست ها مانند عدم تخصیص ارز به واردات ماشین آلات شک جدیدی به حوزه تولید وارد نمود. بر اساس شنیده ها، حدود ۵۰۰ میلیون دلار واردات ماشین آلات و قطعات در سال صورت می گیرد و صنعت ساخت داخل در برنامه خود قصد دارد طی یک برنامه پنج ساله حدود ۲۰ درصد از این بازار را به خود اختصاص دهد و با جذب سرمایه و همکاری بین المللی روند روبه رشد خود را تسریع نماید؛ اما لازمه این امر رونق در صنعت نساجی و پوشاک داخل است و اگر مواد اولیه و همچنین الزامات قانونی مناسب برای حمایت از بخش تولید در کشور فراهم نباشد قطعاً این برنامه با چالش جدی مواجه شده و سرعت تحقق آن کم می شود. بر همین اساس پیشنهاد می شود دو موضوع رفع تعهدات ارزی و همچنین عدم تخصیص ارز به واردات ماشین آلات و تجهیزات با دقت بیشتر و نظر کارشناسی صاحب نظران مورد بازبینی قرار گیرد تا زمینه توسعه همه جانبه صنعت نساجی و پوشاک در سال جهش تولید فراهم گردد.

ومن... التوفیق
مدیر مسئول



رفع موانع صادراتی لازمه جهش تولید است

و آفریقا عرصه مناسبی برای صنایع پوشاک محسوب می‌شوند.» ایشان با اشاره به الزام کاهش واردات در حوزه پارچه اظهار داشت: «کشور در تأمین مواد اولیه صنعت پارچه دچار مشکل نیست و اعمال محدودیت‌های وارداتی منجر به فعال‌سازی ظرفیت تولید بالاتر خواهد شد. در سال ۱۴۰۲ سهم واردات پارچه ۷۰۰ میلیون دلار از کل واردات، به مقدار یک میلیارد و ۸۰۰ میلیون دلار، گزارش شده‌است.» ایشان همچنین در خصوص بازار فرش ماشینی بیان داشت: «در سال گذشته، ارزش صادرات فرش ماشینی ۲۸۰ میلیون دلار برآورد شد که یک سوم از کل ۷۰۰ میلیون دلار صادرات صنعت نساجی را به خود اختصاص داد. در حوزه فرش ماشینی تا یک میلیون دلار ظرفیت صادرات وجود دارد، اما افزایش صادرات نیاز به مجموعه اقداماتی دارد و از مهمترین آن‌ها بحث بازگشت ارز است که از موانع جدی صادرات به‌شمار می‌آید.»

دکتر محسن گرچی، مدیرکل صنایع پوشاک و منسوجات وزارت صمت در مصاحبه رادیویی با اشاره به وضعیت باثبات تأمین مواد اولیه در سال گذشته به رشد ۳۰ درصدی سرمایه‌گذاری در صنعت نساجی و پوشاک اشاره کرد و بیان داشت: «خوشبختانه در سه سال گذشته بخش خصوصی سرمایه‌گذاری‌های مناسبی در این حوزه داشته‌است و رشد ۱۷.۳ درصدی سال ۱۴۰۱، به ۳۰ درصد در سال ۱۴۰۲ رسید. میزان رشد در زمینه تأمین مواد اولیه میتوان گفت در طی سال گذشته با افزایش ۲۰ درصدی مواجه بودیم.» ایشان ضمن خرسندی از روند رو به رشد صنعت افزود: «با تکیه بر دانش به‌روز تولید پوشاک و حامل‌های انرژی با ثبات، امیدواریم که این روند ادامه پیدا کند و با برنامه‌ریزی دقیق در ورود به بازارهای بین‌المللی نیز موفق عمل کنیم. شرکت در نمایشگاه‌های اوراسیا در سال گذشته نشان داد که قابلیت رقابت در بازار بین‌الملل را داریم اما این امر مستلزم پشتیبانی در مباحث ارزی است. بازارهای کشورهای حوزه اوراسیا



گروه پژوهشی
تحقیقات راهبردی نساجی و پوشاک حصان (س)

hastexrc@yahoo.com

۰۲۱-۶۶۷۶۲۲۷۵

بهره‌برداری از خط تکمیل کامپوس با استنتر بروکنر

ترجمه و تنظیم: سمیه علی‌بخشی



همچنین فناوری‌های به کار رفته در ماشین‌آلات، کامپوس را متقاعد کرد که ماشین‌آلات تولید شده توسط این شرکت از بهترین انواع موجود در بازار هستند. بنابراین، در سال ۲۰۲۳ کامپوس یک استنتر بروکنر پاورفریم با زنجیره حمل و نقل عمودی را برای کارخانه واقع شده در والنسیا اسپانیا خریداری کرد.

سیستم گرمایش و تهویه در استنتر بروکنر پاورفریم عملکردی کاملاً یکنواخت را در کل عرض پارچه تضمین می‌کند. پاورفریم با بالاترین میزان خشک کردن و سیستم کنترل فرآیند متناسب با کیفیت پارچه، در مصرف انرژی عملکردی بهینه دارد و طول عمر طولانی و اصطلاح کم دستگاه، توسط زنجیر بسیار باکیفیت آن تضمین می‌شود.

در همکاری با بروکنر، عامل تعیین‌کننده نه تنها کیفیت ماشین‌آلات، بلکه فلسفه این شرکت نیز بود. هر دو شرکت در نسل دوم به صورت خانوادگی اداره می‌شوند و اهمیت زیادی برای کارکنان و محیط زیست قائل هستند.

شرکت کامپوس در شمال اسپانیا یک تولیدکننده پیشرو منسوجات اروپایی است که از زمان تأسیس در سال ۱۹۹۷ عمدتاً اقدام به تولید پارچه‌های تشک و کشفای نموده و از پیشگامان جهانی تولید پارچه‌های کشتان به شمار می‌رود. کامپوس با تلفیق دانش فنی طراحی پارچه در نوآوری و خلاقیت محصولاتی با کیفیت فوق‌العاده تولید کرده‌است که پیچیده‌ترین نیازها و بالاترین انتظارات مشتریان را برآورده می‌کند. این شرکت دارای گواهینامه OEKO-TEX100+GRS و ISO9001 است و منسوجات خانگی باکیفیت را به مشتریان در سراسر جهان عرضه و متناسب با نیازهای مشتریان طیف گسترده‌ای از الیاف طبیعی و مصنوعی را برای این منظور پردازش می‌کند.

در سال ۲۰۲۰، این تولیدکننده اسپانیایی تصمیم گرفت تمام منسوجات تولیدی خود را تکمیل نماید و برای تحقق این امر بهترین ماشین‌سازان خطوط تکمیل را در نظر گرفت. بازدید از بروکنر در آلمان برای به دست آوردن درک درستی از نحوه فعالیت این خطوط و

ایساتکس ۲۰۲۴: شروعی با قدرت برای جهش تولید

گفتگوی مصیمی با شرکتهای حاضر در سیزدهمین نمایشگاه بین المللی صنعت نساجی و پوشاک استان یزد

گردآوری و تنظیم: روزین شجاعی / لیدا السادات زگردی



رونمایی از امکانات جدید ماشین آلات جوانی در ایساتکس 2024

مرتضی جوانی از متخصصین برق و ماشین ابزار مجموعه جوانی در خصوص نوآوری جدید دستگاههای این شرکت بیان داشت: «بنا به درخواست مشتریان در سالهای اخیر، امکاناتی که مورد نیاز کاربران دستگاه و اپراتورها بودند، به ماشین آلات چله پیچی اضافه شدهاند. به عنوان مثال می توان دستگاه را طوری برنامه ریزی کرد تا با وارد کردن اطلاعات اولیه به طور اتومات تنظیمات مربوطه را بر روی دستگاه اعمال کند. این کار به خصوص در جلوگیری از ایجاد خطا هنگام استفاده از نخهایی با مشخصات متفاوت کاربرد دارد. ضرایب چندگانه تعبیه شده قابلیت جلوگیری از اینگونه خطاها را دارند و سرعت حرکت دستگاه با توجه به ضرایب مربوطه و نوع نخ ورودی تغییر می کند. از دیگر تنظیمات اضافه شده می توان به گزینههای جدید در بخش "ابزارها" اشاره کرد. هنگام اعمال تغییراتی از جمله کاهش سرعت در پایان کار، دستگاه گاه با مشکلاتی از قبیل توقف کامل مواجه می شد که اکنون در این بخش گزینههایی مانند "افزایش دور پس از اتمام"، "برنامه ریزی مجدد" و "تاخیر در لامل" اضافه گشته اند.»



ایساتکس ۲۰۲۴ متفاوت برگزار شد.

در این دوره از نمایشگاه اشاره نمود و گفت: «رویکرد نمایشگاه نسبت به سال‌های گذشته تغییراتی داشته‌است که از جمله آن می‌توان به شاخص‌تر کردن بخش مد و پوشاک اشاره کرد. همچنین انجمن صنفی ماشین‌سازی نساجی کشور هم در قالب انجمن و هم شرکت‌های عضو آن فعالیت‌های گسترده‌ای را داشته‌اند.»

دکتر میرجلیلی به دیگر نقاط تمایز ایساتکس ۲۰۲۴ اشاره نمود و اظهار داشت: «در کنار نمایشگاه دو جریان موازی، یعنی برگزاری سمینارهای روزانه و دوره‌های آموزشی، که می‌تواند در افزایش توانمندی‌های واحدهای صنعتی و دانشجویان موثر باشد، در دستور کار قرار داشت که به صورت مستقل برگزار شد. با توجه به زمان برگزاری نمایشگاه، که در ساعت ۵ بعد از ظهر بود، در نوبت صبح بازدیدهایی را از واحدهای صنعتی داشتیم تا عزیزی که از سایر استان‌ها آمده بودند بتوانند با فعالیت‌های صنعتی استان یزد از نزدیک بیشتر آشنا شوند. امیدوارم فعالیت‌های انجام شده در نمایشگاه امسال مورد توجه، حمایت و استفاده عزیزان قرار گرفته باشد و با هم افزایش، همدلی و تلاش همه‌ی فعالان این صنعت بتوانیم شاهد پیشرفت، موفقیت و ارائه نظرات سازنده و دستاوردهای نوین در سطح جهانی باشیم.»

دکتر محمد میرجلیلی، مدیر نمایشگاه بین‌المللی صنعت نساجی و پوشاک استان یزد و مدیرعامل شرکت مهندسی تحقیقاتی سیما نساج یزد، ضمن خوش‌آمدگویی به تمامی شرکت‌کنندگان در این رویداد بین‌المللی بیان داشت: «امسال شاهد برگزاری سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی صنعت نساجی و پوشاک استان یزد بودیم که از تاریخ ۱۱ لغایت ۱۴ اردیبهشت ۱۴۰۳ در استان یزد برگزار شد. بازاریابی و برنامه‌ریزی برای ارائه یک رویکرد موفق در این نمایشگاه، که حاصل تلاش‌های تیم شرکت ماست، از ۶ ماه قبل آغاز شد و حضور مقتدرانه حدود ۱۵۰ شرکت از سراسر کشور و همچنین شرکت‌هایی از کشورهای چین و ترکیه گواه همین مسئله است. تعداد ۱۳۵ واحد آموزشی، صنعتی و تحقیقاتی از استان‌های تهران، اصفهان، البرز، زاهدان، بندرعباس، کرمان و یزد برای ارائه آخرین دستاوردها و فعالیت‌هایشان در این رویداد حضور دارند. در کنار این مجموعه، پايون چین با حضور ۱۰ شرکت از چین و همچنین ۳ شرکت از ترکیه و ۲ شرکت از هند به استقبال بازدیدکنندگان رفت. تحلیل ما با توجه به نمایشگاه امسال این است که شاهد حرکتی رو به جلو بوده‌ایم و توانسته‌ایم در جلب مخاطب و ارائه دستاوردها به علاقمندان موفق عمل کنیم.» وی در ادامه به اتخاذ رویکردی جدید



در ادامه مهدی جوانی، از دیگر تکنسین‌های شرکت ماشین‌سازی برادران جوانی، به توضیح عملکرد دستگاه رول‌کن پرداخت و اظهار داشت: «دستگاه رول‌کن به صورت کاملا اتوماتیک برای تکمیل پارچه‌هایی با عرض ۱۶۰ سانتی‌متر و بازبینی نهایی آن‌ها استفاده می‌شود. ساختار دستگاه به گونه‌ای است که از خروج

پارچه در کنارهای دستگاه جلوگیری می‌کند و پارچه به طور کامل لبه‌گیری می‌شود. خروجی پی‌ال‌سی تعبیه شده در دستگاه، مترآز و وزن را بدون دخالت اپراتور به سیستم‌های حسابداری و انبارگردانی انتقال می‌دهد. از بخش‌های دیگر دستگاه به سیستم کشنده، لودسل‌ها و برگردان پارچه نیز می‌توان اشاره نمود.»

نمایش توانمندی‌های هیئزاشیمی در ایساتکس 2024



را برآورده کند. دستیابی به سطوح بالای علمی و بومی نمودن آن‌ها در کشور، ایجاد تحولات اساسی و بنیادی در ساختار مواد شیمیایی، افزایش استانداردها و کیفیت مواد تولیدی تا بالاترین سطح، رشد و توسعه سرمایه‌گذاری به همراه اشتغال، ارتباط با مراکز علمی، تحقیقاتی و صنعتی داخل و خارج از کشور برای ایجاد زمینه‌های همکاری گسترده از بدو تاسیس در دستور کار مجموعه ما قرار گرفته‌است.»

علی زمانی، مدیر تولید کارخانه شرکت هیئزاشیمی، در حاشیه ایساتکس ۲۰۲۴ به گفتگو با مجله بین‌المللی نساجی موفق پرداخت و گفت: «حدود ۴۰ سال است که در زمینه تولید انواع نرم‌کن، اسپین فینیش، آهار و سایر مواد تعاونی در زمینه صنعت نساجی فعالیت داریم. مجموعه هیئزاشیمی در شهرک صنعتی اشتهارد با همکاری متخصصین نساجی و پلیمر کشور در زمینه تولید مواد تعاونی سعی دارد که نیازهای این صنعت



دستگاه آهار مستقیم ماشین سازی را می‌داند.

محسن راعی، مدیرعامل شرکت ماشین‌سازی راعی، نیز در غرفه خود میزبان نساجی موفق بود و محصولات جدید این شرکت را معرفی نمود: «شرکت ماشین‌سازی راعی در زمینه ساخت و طراحی ماشین‌آلات نساجی فعالیت دارد و تقریباً هر ساله یک محصول به سبد محصولات ما اضافه و به بازار ارائه می‌شود. سال گذشته ماشین آهار بخشی را ارائه کردیم و تا انتهای سال جاری به امید خدا ماشین آهار مستقیم را عرضه خواهیم کرد. ایساتکس یزد خوشبختانه به نسبت ادوار قبل پربرتر بوده و بازخورد خوبی داشته‌است.»

محسن راعی، مدیرعامل شرکت ماشین‌سازی راعی، نیز در غرفه خود میزبان نساجی موفق بود و محصولات جدید این شرکت را معرفی نمود: «شرکت ماشین‌سازی راعی در زمینه ساخت و طراحی ماشین‌آلات نساجی فعالیت دارد و تقریباً هر ساله یک محصول به سبد



از دستگاه تولید نخ شانل ایرانی رونمایی شد.

خروج ارز از کشور، این محصول با قیمت بسیار کمتر و کیفیت قابل رقابت با نمونه خارجی در دسترس مصرف‌کنندگان قرار می‌گیرد. تمام برش‌ها و تولید قطعات، به جز تعداد محدود، در داخل کشور انجام می‌شود و در تلاش هستیم تا تولید این قطعات نیز بومی‌سازی شود و به امید خدا به کیفیت بالایی برسیم.»

مهدی زارع، ماشین‌ساز و تولیدکننده دستگاه شانل در ایران، به معرفی این محصول پرداخت و بیان داشت: «این دستگاه توسط مهندسی معکوس برای بار اول در ایران با بهینه‌سازی برق و قطعات طراحی و تولید شده‌است. این دستگاه سابق بر این از کشورهای ایتالیا و ترکیه با قیمت‌های گزاف وارد می‌شد و اکنون با تولید آن در داخل، علاوه بر جلوگیری از



ماشین سازی اراک با همه ظرفیت در خدمت صنعت نساجی است

تکمیل، رنگرزی و آهار و از اهرام‌های کلیدی شرکت‌های نساجی به شمار می‌رود. ماشین‌سازی اراک این قابلیت را دارد تا دیگ‌هایی با ظرفیت ۵۰۰ کیلوگرم/ساعت تا ۵۵ تن/ساعت با فشار ۱۰ تا ۲۵ بار گیج تولید کند که بنا بر سفارش مشتری طراحی و ساخته می‌شود.»

مدیر بازاریابی و فروش دیگ بخار شرکت ماشین‌سازی اراک، سید رحیم عظیمی، در گفتگو با نساجی موفق بیان داشت: «این شرکت اولین و بزرگترین طراح و تولیدکننده دیگ‌های بخار و آب گرم در خاورمیانه است و همانطور که می‌دانید دیگ بخار از الزامات صنایع نساجی،



به خودکفایی رسیده‌ایم و کشور نیازی به واردات برد و کاست ندارد.

کشور همکاری داریم و محصولات مورد نیاز آن‌ها را تهیه می‌کنیم. ما در زمینه تولید برد و کاست به خودکفایی رسیده‌ایم و کشور نیازی به واردات این قطعات ندارد. محصول تولید شده در شرکت ما مطابق با به‌روزترین تکنولوژی‌های روز اروپایی و قابل رقابت با آن‌هاست و اخیراً هم موفق به صادرات به کشورهایمانند ترکیه و چین بوده‌ایم.»

محمدرضا احترامی، مدیرعامل شرکت الکترومدار سیلک، در گفتگو با مجله بین‌المللی نساجی موفق به معرفی این مجموعه پرداخت و بیان داشت: «شرکت دانش بنیان الکترومدار سیلک تولیدکننده انواع برد و کاست، سولنویید، هوک و هوک گاید ژاکاردهای یوناس است. در حال حاضر با بیشتر شرکت‌های فرش ماشینی فعال در



هوش مصنوعی برای کنترل کیفیت پارچه

ممکن در پارچه و انتقال آن به هوش مصنوعی، موفق به ساخت اپلیکیشنی شدیم که ابرادات را از طریق دوربین تشخیص داده و در نهایت به ازای هر رول پارچه تولید شده، یک شناسنامه یکتا در اختیار تولیدکننده و مصرف‌کننده قرار می‌دهد. به این ترتیب از یک سو به تولیدکننده کمک می‌کند که در طول فرآیند تولید، از ابتدا تا انتهای زنجیره، خرابی را به حداقل برساند و از سوی دیگر به مصرف‌کننده کمک می‌کند تا فرآیند تولید را با بهره‌وری حداکثری به انجام برسد.»

مهدی سادات حسینی، مدیر فنی شرکت مهندسی ویراساد پایش، ضمن معرفی این مجموعه به اهمیت محصولات نوآورانه این شرکت اشاره کرد و گفت: «شرکت ما در زمینه طراحی و توسعه اپلیکیشن‌های نرم افزاری و سخت افزاری برای شناسایی خرابی و کنترل کیفیت در خطوط صنعتی فعال است. در حوزه صنعت نساجی در بحث کنترل کیفیت بصری بسیاری از کارخانه‌ها وابسته به نیروی انسانی یا دستگاه‌های کنترل کیفیت هستند که ما با استفاده از پردازش تصویر و شناسایی انواع مختلف خرابی‌های



مدرن‌سازی دستگاه‌های بافت با فناوری جوان صنعت

گزارش عملکرد دستگاه بافندگی را در اختیار سرور و گوشی مشتری قرار می‌دهد و باعث تسهیل فرآیند بافندگی می‌گردد. دستگاه بعدی دستگاه لاگر است که اطلاعات دستگاه بافندگی را به سرور ارسال می‌کند و قادر است در صورت عدم فعالیت دستگاه، گزارش عملکرد و میزان بافت را به سرور و گوشی مشتری انتقال دهد.»

احسان قاسمی، مدیرعامل شرکت مادیار میکاترونیک و از ماشین‌سازان جوان صنعت، در گفتگو با نساجی موفق گفت: «اولین دستگاه ساخته شده توسط مجموعه ما، دستگاه سلکتور پود بوده که برای مشخص شدن طرح روی پارچه‌های تاری پودی مورد استفاده قرار می‌گیرد. برنامه‌ریزی این دستگاه از طریق فلش مموری و نرم افزار نوت پد ویندوز انجام می‌شود که



شاهد بازخوردهای بسیار خوبی در ایران بودیم.

کرد و در حال حاضر با کشورهای اروپایی در رقابت هستیم. ما سال گذشته هم در نمایشگاه یزد شرکت کردیم و شاهد بازخوردهای بسیار خوبی به خصوص در زمینه فروش بوبین در ایران بودیم. ضمن تقدیر و تشکر از کارگزاران این نمایشگاه، شما را به بازدید از غرفه‌ی خود در نمایشگاه ITM ترکیه دعوت می‌کنم.»

لونت جانکایا، نماینده شرکت مرند بوبین، به حوزه فعالیت و محصولات این شرکت اشاره نمود و اظهار داشت: «شرکت مرند بوبین واقع در شهر قاضی آنتپ ترکیه است که نام آن برگرفته از یکی از شهرهای آذربایجان شرقی در کشور ایران است. شرکت ما فعالیت خود را از ۲ سال پیش با تولید بوبین‌های مقوایی با ماشین‌های نسل جدید آغاز



امیدوارم بتوانیم از دانش و توانایی خود در راستای حمایت و ارتقای صنعت نساجی در ایران استفاده کنیم

از نقاط مختلف ایران از جمله یزد، اصفهان، مشهد و تهران از مشتریان ما هستند. امیدوارم بتوانیم از دانش و توانایی خود در راستای حمایت و ارتقای صنعت نساجی در ایران استفاده کنیم و همکاری روزافزون و بهتری داشته باشیم.»

جک وانگ، مدیر داخلی شرکت پامروک، و از غرفه‌گذاران پاپیون چین به معرفی محصولات این شرکت پرداخت و گفت: «شرکت ما تولیدکننده انواع ماشین‌آلات تولید نخ‌های پلی استر POY، پلی پروپیلن، CF، BCF و FDY است. شرکت‌های زیادی



ماهوت شمال، جوان و توانمند

توانمندی‌های این شرکت افزود: «ماهوت شمال امکان تولید نخ با نمرات متفاوت، از نمره ۲۴ تا ۷۰، را داشته که به دلیل استفاده از به‌روزترین ماشین‌آلات، نخ‌های تولید شده از کیفیت بالایی برخوردار هستند. خوشبختانه امسال برای اولین بار موفق به حضور در سیزدهمین نمایشگاه بین‌المللی نساجی استان یزد شده‌ایم و با توجه به کیفیت بالای نمایشگاه در این دوره، امید می‌رود به زودی شاهد پیشرفت‌های موثر در این حوزه باشیم.»

نسرین حمایتکار، مدیرعامل شرکت ریسندگی و بافندگی ماهوت شمال، در حاشیه ایساتکس ۲۰۲۴ بیان داشت: «شرکت ریسندگی و بافندگی ماهوت شمال یک شرکت بسیار جوان و نوپاست که در زمینه تولید نخ ۱۰۰ درصد پنبه فعالیت می‌کند. این شرکت در دو لاین نخ پنبه‌ای شانه شده کامپکت و نخ اوپن‌اند فعالیت خود را آغاز کرد و در حال حاضر با تولید روزانه ۱۵ تن نخ رینگ و ۵ تن نخ اوپن‌اند در خدمت مشتریان است.» ایشان با اشاره به

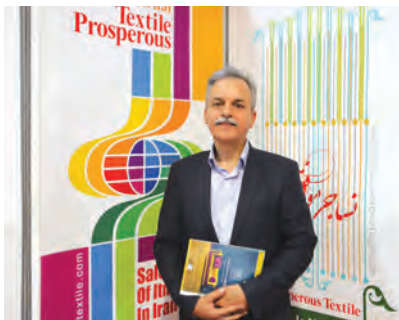


هدف ما تعامل هر چه بیشتر با مشتریان ایرانی است

در بازارهای جهانی هستیم. هدف ما از شرکت در این نمایشگاه تعامل هر چه بیشتر با مشتریان ایرانی است و امیدواریم تداوم همکاری بین دو کشور، زمینه‌ساز پیشرفت هر چه بیشتر این صنعت باشد.»

یاووز سلیم از گو، نماینده شرکت اوپتیمم دیجیتال، ضمن معرفی این مجموعه به دلایل حضور در ایساتکس ۲۰۲۴ پرداخت و اظهار داشت: «شرکت ما تولیدکننده پرینترهای صنعتی فرش و پارچه در ترکیه است و علاقه‌مند به حضور

ایساتکس ۲۰۲۴ فرصتی استثنایی برای رشد دانشجویان



بالای نمایشگاه به اهمیت بازدید از چنین رویدادهایی پرداخت و افزود: «در این دوره از نمایشگاه با دانشجویان هر دو رشته به بازدید نمایشگاه آمدیم. خوشبختانه چند سال است که نمایشگاه نساجی یزد با کیفیت بسیار خوب به استقبال شرکتهای داخلی و خارجی رفته و بسیار عالی برگزار شده است. نمایشگاه فرصت مغتنمی برای کسب تجربه و ارتباط پیدا کردن با فعالان صنعتی در نساجی، پوشاک و طراحی لباس است. این ارتباطات در آینده کاری و پروژههای آتی دانشجویان تاثیرگذار خواهد بود.»

دکتر حمیدرضا شرافت، هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد یزد و از پایه گذاران دانشگاه امام جواد واحد یزد، در بازدیدهای گروهی از غرفه های حاضر در ایساتکس ۲۰۲۴ به گفتگو با نساجی موفقی پرداخت و گفت: «در دانشگاه آزاد قدمت رشته مهندسی نساجی به سال ۱۳۶۱ باز می گردد و در حال حاضر دانشجویان از مقطع کارشناسی تا دکترا در حال تحصیل هستند. در دانشگاه امام جواد رشته طراحی لباس در مقاطع کاردانی، کارشناسی و کارشناسی ارشد ارائه می شود.» وی در ادامه با ابراز خرسندی از سطح



برنا صنعت آریانساج، شرکتی جوان در حوزه ماشین سازی

نمود و دستگاههایی از قبیل دستگاههای برگردان نخ، مدل های شل پیچ و سفت پیچ، برگردان کلاف به دوک و دستگاه پیچش های منظم به صورت تراورسی را در حال حاضر تولید می نماییم. اخیراً دستگاههای قابل حمل و پرتابل نیز به محصولات ما اضافه شده اند.»

مدیرعامل شرکت برنا صنعت آریانساج، محمداصداق مظفیری، در خصوص حوزه فعالیت این شرکت گفت: «ما در زمینه ماشین آلات صنعت نساجی و به طور اختصاصی ماشین آلات ریسندگی نخ، فعالیت داریم. شرکت برنا صنعت از سال ۱۴۰۰ شروع به کار در زمینه نساجی



توین دیسک‌های اپن‌اند و دیسک‌های پی‌یو تکسچر ایزینگ را تولید می‌کنیم.

این ماشین‌آلات منوط به قطعات با کیفیت عالی است. دیسک دوقلو قطعه‌ای بسیار حساس و پر اهمیت در این امر به حساب می‌آید چرا که به دلیل داشتن سطح تماس پلیمری و کار در شرایط دینامیکی و حرارتی سخت، حساسیت‌ها ده چندان می‌شود و لازم است در این شرایط کیفیت خود را حفظ نموده تا بتواند بدون لرزش و با پایداری بالا، پشتیبانی مناسبی برای گردش روتر ایجاد نماید.»

مسعود کریمی، مدیرعامل شرکت تام فناوری سپهر، در گفتگو با مجله بین‌المللی نساجی موفق بیان داشت: «از شرکت‌های دانش بنیان پارک علم و فناوری اصفهان هستیم و در حال حاضر قطعات استراتژیک صنعت ریسندگی و مشخصاً توین دیسک‌های اپن‌اند و دیسک‌های پی‌یو تکسچر ایزینگ را تولید می‌کنیم. دیسک دوقلو که از قطعات مصرفی و مهم در ماشین‌آلات اپن‌اند به شمار می‌رود که برای داشتن راندمان بالا در



دستگاه چند منظوره رها صنعت

پرده، نخ‌های فانتزی و یراق‌آلات به کار می‌رود که این اقلام در زمینه‌های مختلف کاربردهای متفاوتی دارند. با تغییر بادامکی که داخل دستگاه‌ها وجود دارد، دستگاه قادر به اجرای بافت‌های متفاوتی خواهد بود و بسته به نوع بافت سرعت عملکرد دستگاه متفاوت است.»

علی مرادی، مدیرعامل شرکت رهاصنعت، از دیگر غرفه‌داران نمایشگاه بین‌المللی در معرفی جدیدترین محصول خود گفت: «در زمینه تولید ماشین‌آلات نساجی فعالیت داریم و یکی از ماشین‌آلاتی که در ایساتکس ۲۰۲۴ معرفی کردیم جهت تولید کش، نوار

گزارش تصویری ایساتکس ۲۰۲۴







ریسندگی و بافندگی ماهوت شمال



Innovate China

INTERNATIONAL TEXTILE INNOVATION CONFERENCE

Keqiao | 24-25 October 2024

پایان ۲۰۲۴ با مگا رویداد

ترجمه و تنظیم: آتوسا ایزدی پارسا

صنعت نساجی در این کشور فعالیت دارد. این سازمان که مقر آن در پکن است، شعبه‌هایی در شانگهای و خوشه‌های صنعتی بزرگ مانند گوانگدونگ، فوجیان، جیانگ سو و ژجیانگ دارد و بیش از ۲۰ شرکت زیرمجموعه آن هستند.

در این رویداد ۲ روزه آخرین فناوری‌ها و تکنیک‌های نساجی اروپا و ایالات متحده، از جمله نوآوری در زمینه تولید مواد افزودنی، هوش مصنوعی مولد و دیجیتال‌سازی معرفی خواهند شد.

در حوزه فناوری مواد، پیشرفته‌ترین مواد خام، از جمله الیاف پایدار، مواد زیست تخریب پذیر و الیاف بازیافتی به نمایش گذاشته می‌شود و کاربردی بودن آنها در حفاظت از محیط زیست، چالش‌های این مواد جدید و توسعه محصول پایدار مورد بررسی قرار خواهد گرفت. از دیگر هایلایت‌های این کنفرانس توسعه پایدار است که در این مبحث به بهترین شیوه‌ها در تولید پایدار، فناوری حفاظت از محیط زیست و اقتصاد دایره‌ای به تفصیل پرداخته خواهد شد و راه‌کارهایی برای دستیابی به تحول سبز ارائه می‌گردد.

کاربرد فناوری دیجیتال در تولید، طراحی و فروش

رهبران صنعت از سراسر اروپا و ایالات متحده برای تبادل نظر در مورد جهت و روند آینده فناوری‌های نساجی، نوآوری مواد، پایداری و تحول دیجیتال در کنفرانس بین‌المللی نوآوری‌های صنعت نساجی، اینوویت ۲۰۲۴، گرد هم می‌آیند.

محل برگزاری این رویداد، کیائو، در جنوب دلتای یانگ تسه، با شانگهای در شمال، هانگژو در غرب و نینگبو در شرق در ارتباط است. با جمعیت ۱۲ میلیون نفری، این شهر توسعه اقتصادی سریعی را در ۱۵ سال گذشته تجربه کرده است که این امر را مدیون توسعه صنعت نساجی در این منطقه است. کیائو بزرگترین پایگاه رنگرزی و چاپ پارچه در چین است و به عنوان «پایتخت بین‌المللی نساجی» این کشور شناخته می‌شود. در مرکز این شهر یک بازار ۳۶۵ میلیون متر مربعی با تعداد ۲۹۰۰۰ فروشنده فعال قرار دارد.

از برگزارکنندگان این رویداد می‌توان به مرکز اطلاعات نساجی چین (CTIC) اشاره نمود. این مرکز یک سازمان اطلاعاتی، مشاوره، تحقیقاتی و خدماتی معتبر است که تحت دستور شورای ملی نساجی و پوشاک چین در راستای توسعه و همچنین تحول و ارتقای



داد اینوویت چین

دیجیتالی شدن بررسی کنند.

بخش دیگر این رویداد ۲ روزه به کنفرانس روندهای مد با جذب ۵۰ برند بین‌المللی و ۲۵۰ برند چینی اختصاص داده شده است. شبکه جهانی پیش‌بینی‌کننده روند مصرف‌کنندگان پوشاک در جهان، WGSN، با تحلیل روندهای جهانی و داده‌های صنعتی، امکان آگاه شدن از درک رفتار و سبک زندگی مصرف‌کننده را فراهم می‌کند. اینوویت چین برای فعالان صنعت مد و پوشاک که به دنبال درک عمیق‌تر از تحولات نوآورانه در زنجیره ارزش نساجی هستند، فرصت‌آرزشمندی خواهد بود تا در جریان تازه‌ترین تغییرات قرار گیرند.

شرکت‌کنندگان این رویداد سهامداران کلیدی از سراسر زنجیره تولید و خرده‌فروشی در چین خواهند بود که در زمینه‌های مختلفی مانند برندهای لوکس (Luxury Brands)، نام‌های تجاری ورزشی و تولیدکنندگان الیاف، نخ، پارچه و پوشاک فعالیت دارند و انتظار می‌رود بین ۲۰۰ تا ۳۰۰ مجموعه فعال در زمینه‌های مذکور در اینوویت حضور پیدا کنند.

اینوویت برای شرکت‌های بین‌المللی فرصت مناسبی است تا درآمد خود را در صنعت به شدت در حال تغییر نساجی افزایش دهند.

منسوجات، از جمله تجزیه و تحلیل فراداده‌ها، هوش مصنوعی، واقعیت مجازی، و همچنین تاثیر آن بر صنعت نساجی و روندهای آینده از دیگر حوزه‌های مورد بررسی در این کنفرانس هستند.

شرکت‌کنندگان در این رویداد به دنبال تبادلات گسترده با صنعت نساجی اروپا و ایالات متحده هستند تا از آخرین دستاوردها و روندهای بازار مطلع شوند و از همه مهمتر فرصت‌های همکاری را گسترش دهند.

علاوه بر این، شرکت‌ها نوآوری‌های خود را با مشتریان و شرکای آینده چینی به اشتراک می‌گذارند.

در همین بازه زمانی، مگا رویداد سالیانه WTMC، کنفرانس تولیدکنندگان پارچه، در کیائو برگزار می‌شود که از کنفرانس‌ها، میزگردها، انجمن‌ها، نمایش‌های مد و نمایشگاه پارچه تشکیل شده است و پیشروان صنعت را از سراسر زنجیره ارزش چین جذب می‌کند. در سال ۲۰۲۳ نیز این کنفرانس با کنفرانس سالانه فدراسیون بین‌المللی تولیدکنندگان نساجی همکاری داشت. برگزارکنندگان این رویداد با در نظر گرفتن تکامل شتابان انقلاب علمی و فناوری و تحول صنعتی، ششمین دوره کنفرانس را در کیائو برگزار کردند تا در این اجماع چالش‌های صنعت نساجی، به عنوان یک صنعت کارگر محور را در دوران

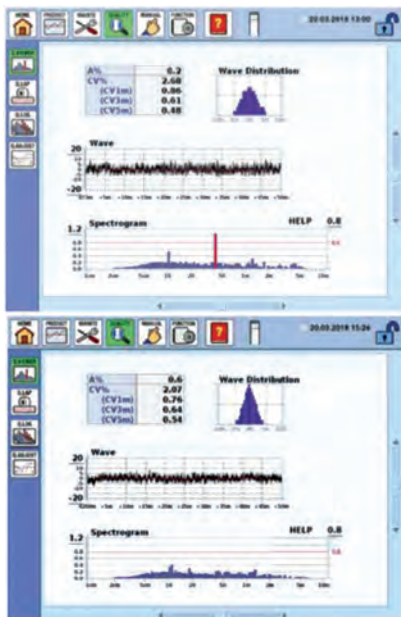


ضعف طراحی ماشین شانه تروشلر

■ قاسم حیدری، فوق لیسانس تکنولوژی نساجی

چکیده

در سال ۲۰۰۷ تروشلر اولین ماشین شانه خود را با سرعت ۵۰۰ نیپ بر دقیقه با نام TCO۱ با همکاری مارزولی روانه بازار کرد. از سال ۲۰۱۰ همکاری تروشلر و تویوتا جهت بهره‌گیری از بزرگترین تجربه تکنولوژیکی تویوتا در ساخت ماشین شانه صورت گرفت و این امر منجر به تولید ماشین‌آلاتی شد که دارای سروموتورهای مخصوص مجهز به المان‌های متعدد با چرخش مکرر و تعداد سیکلی معادل ۱۰۰۰ دفعه در دقیقه، موتورهای اختصاصی برای هماهنگ‌سازی منظم المان‌های شانه، تورشن مناسب و عدم لرزش المان‌ها بودند. نتیجه این همکاری، معرفی ماشین شانه TCO۱۲ در ایتالی ۲۰۱۲ در شانگهای چین برای اولین بار بود. علیرغم تمامی این همکاری‌های تکنولوژیکی و بیش از ده سال تجربه، در کنار نقاط قوت این دستگاه، کماکان ضعف‌هایی در طراحی این ماشین مشاهده شده‌است که در ادامه بیان به آن‌ها پرداخته خواهد شد.



۱- افزایش سرعت با سبکتر کردن نیپر

جهت تولید ماشین‌های با سرعت بالاتر توسط کمپانی تروشلر و رسیدن به سرعت بیش از ۵۰۰ سیکل در دقیقه، لازم است تا فک نیپر در هر ثانیه حدود ۸ بار حرکت به سمت عقب و جلو داشته باشد که این سرعت با سبکتر کردن وزن نیپر، با ادعای عدم تاثیر کاهش وزن بر استحکام آن، صورت گرفت. بررسی‌های اولیه صورت گرفته حاکی از آن است که سبکتر کردن اجزای مکانیزم شانه سبب کاهش استحکام آنها گردیده است. با توجه به پیشرفت‌های صورت گرفته در سایر شرکت‌ها، سرعت ۶۰۰ متر بر دقیقه برای اکثر ماشین‌سازها نیز محقق شده است.

۲- بازطراحی قاب و فریم اسکلت ماشین

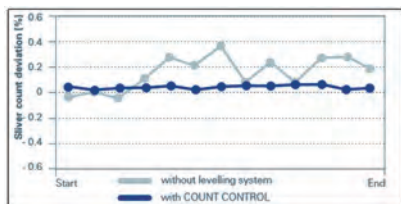
عملکرد نرم با صدای کم از خصوصیات این ماشین به شمار می‌رود؛ به طوری که بر اساس گزارشات تروشلر، در مقایسه با مدل مشابه تولید شده توسط مارزولی، لرزش ماشین با کاهش ۵۰ درصدی مواجه شده است. بازطراحی فریم اسکلت شانه سبکتر در تروشلر سبب شده است که بر خلاف ماشین‌های شانه قبلی که به علت گیربکس سنگین محکم بر روی زمین قرار می‌گیرند، در نصب شانه آن از چسب جهت اتصال محکم بر روی کف زمین استفاده شود. ۸ واحد ماشین شانه تروشلر به صورت یکپارچه بر روی یک فریم نصب شده‌اند در حالیکه در سایر ماشین‌های شانه، هر ۴ واحد بر روی یک فریم مجزا نصب شده و ۸ واحد آن بر روی دو فریم قرار دارد.

۳- کنترل نمره فتیله

در ماشین شانه تروشلر اتولولینگ توسط سیستم دیسک مانیتور و تکنولوژی درایو مخصوص لولینگ پاساژ تروشلر انجام می‌شود. با توجه به اینکه بعد از ماشین‌های شانه حداقل یک مرحله کشش در ماشین پاساژ صورت می‌گیرد، این کنترل نمره می‌تواند در ماشین پاساژ بعدی صورت گیرد. بدین ترتیب، صرفاً در صورتیکه بعد از ماشین شانه، مرحله کشش اعمال نشود، سیستم اتولولر ماشین شانه تروشلر مزیت به حساب می‌آید.

۴- اندازه‌گیری وزن لپ در هر هد

وزن لپ در تمام طول آن متغیر است که این امر باعث تغییرات نمره فتیله می‌شود. با اندازه‌گیری نمره فتیله در کالندر هر هد و اندازه‌گیری نمره فتیله خروجی حاصل از ۸ لا شدن فتیله‌دها توسط سنسور دیسک-مانیتور و تکنولوژی سروودرایو، تنظیمات اتوماتیک بهینه‌سازی بدون تست آزمایشگاه انجام و تغییر کشش اصلی اعمال می‌شود. البته باید توجه داشت که چون ماشین سیستم کنترل وزن خروجی لپ را ندارد، این سیستم در شناسایی خطاهای کیفی وزن فتیله خروجی شانه تحت تاثیر لپ سبک یا سنگین می‌تواند حائز اهمیت باشد. در صورتی که بعد از ماشین شانه، ماشین کششی به کار گرفته نشود، این سیستم مزیت حساب می‌شود.





۵- سیستم کویلر و تعویض بانک

از مزیت های شانه تروشلر می توان به صفحه کویلر هیدروپولیش با موتور مجزا (جهت داشتن هندسه کویل فتیله قابل تنظیم) و سیستم تعویض بانک جدید اشاره کرد.

۶- سیستم گریس کاری اتوماتیک

در ماشین تروشلر با توجه به اتوماتیک شدن سیستم گریس کاری، حجم فعالیت های لازم جهت سرویس و نگهداری کمتر شده است. اما سیستم کنترلی مناسبی جهت کنترل انجام موفق گریس کاری در صورت بروز خطاهایی مثل پارگی شلنگ های گریسکاری وجود ندارد که منجر به کاهش اطمینان به این سیستم شده است.

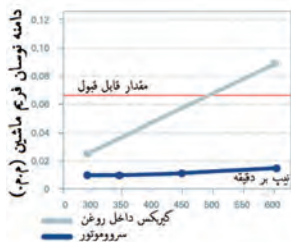
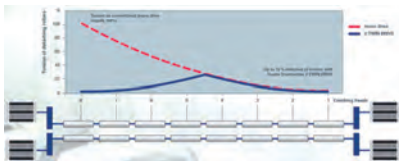
۷- طراحی الکتریکی پیچیده شانه تروشلر

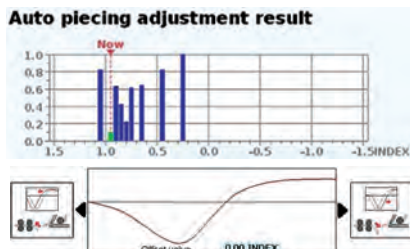
سایر شانه ها فاقد بردهای الکتریکی پیچیده بوده و نسبت به شانه تروشلر مکانیسمی فوق العاده ساده دارند. علاوه بر سادگی، تعداد قطعات الکتریکی به مراتب کمتری در آن به کار رفته شده است و به جز مانیتور اینترفیس، قطعات الکتریکی انحصاری دیگری ندارند و تامین قطعات الکتریکی آن به سادگی امکان پذیر است. در شانه های مشابه، در صورتی که مشکل الکتریکی برای سایر شانه ها اتفاق بیافتد، به سادگی قابل بررسی و تعمیر است اما در صورت بروز مشکل الکتریکی برای شانه تروشلر، تعمیر آن نیاز به تخصص بالا و آموزش های حرفه ای خواهد داشت و به نظر می رسد تعمیر آن می بایست توسط متخصصان خود شرکت صورت گیرد.



۸- نوآوری های ارائه شده جدید - درایو دوقلوی غلتک جداکننده

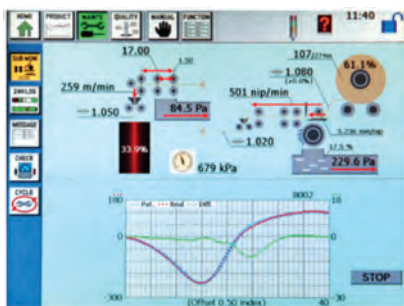
ادعا شده است که درایو دوقلوی غلتک جداکننده برخلاف سایر ماشین های شانه که تورشن خیلی بالایی بر آن وارد می شود و در نتیجه تغییرات در کیفیت شانه زنی و اختلاف حجم نوبل بین هددا را در پی دارد، توسط سروموتورهای دوقلوی ۲ در ۲ فوق سینکرونه شده در دو طرف جفت شفت جداکننده، صورت می گیرد تا کنترل بهتر حرکت های متوالی میسر گردد. این در حالی است که به رغم کاهش قابل توجه ویبره و لرزش، وجود درایو دوقلو منجر به مزیت های کیفی





شفت‌ها ممکن گشته‌است.

در سایر شانه‌های فاقد این نوآوری، شفت شانه دوار و شفت نیپر از یک طرف حرکت می‌کنند، هوزینگ‌های بلبرینگ شفت‌ها از نوع بسته‌اند، بر روی خود شاسی قرار دارند و شفت‌ها می‌توانند از سمت دیگری که انتقال حرکت صورت نمی‌گیرد، خارج گردند. باید به این نکته توجه داشت که انتقال حرکت دورانی از هر دو طرف شفت، سبب شده‌است که ساپورت‌های

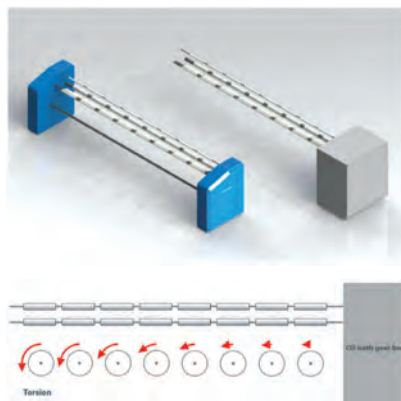


نگهدارنده بلبرینگ‌های شفت، از نوع باز شو باشند و شفت از جلوی ماشین باز گردد. عدم طراحی صحیح ساپورت‌های نگهدارنده بلبرینگ شفت‌ها در شانه ترولشر سبب مشکلات و خرابی‌هایی می‌شود که در انتهای این مقاله به صورت مفصل بیان می‌گردد. به دلیل استفاده از سروموتورهای مجزا، قابلیت تنظیم تنش و زمان بندی شفت جداکننده و بهینه‌سازی پیوند با زمان بندی سیکل شانه‌زنی نیز به صورت مانیتوری وجود دارد. از آن جایی که منحنی دتچینگ متناسب با طول الیاف تنظیم می‌گردد، در صورتی که تغییر و تنوع زیادی در الیاف پنبه خط ریسندگی وجود داشته باشد و مرحله چندلانگی بعد از شانه انجام نشود، این گزینه در ماشین ترولشر می‌تواند مورد توجه و حائز اهمیت باشد. برای ماشین‌های شانه با تکنولوژی حرکتی معمول

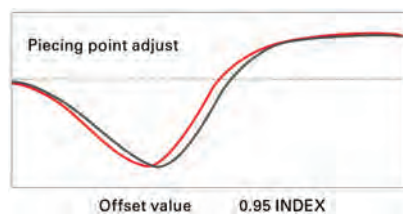
قابل توجهی نشده‌است. با توجه به اینکه این طراحی الکتریکی به صورت نوآوری‌های جدید ارائه شده‌است و ایرادات و مشکلات طراحی آن به‌طور کامل مراحل بلوغ و شکوفایی خود را سپری نکرده‌است، احتمال بروز این مشکلات دور از ذهن نیست.

۹- حرکت و کنترل دوطرفه شفت‌های شانه دوار و شفت نیپر

به‌وسیله سروموتورهای فوق‌سینکرونه‌شده، شفت شانه دوار و شفت نیپر از هر دوطرف محرک دارند و نیروها و زوایای تورشن به حداقل می‌رسد و در نتیجه تورشن



بدین ترتیب کاهش می‌یابد. تورشن دوطرفه نسبت به تورشن یک طرفه مزیت مکانیکی مشهودی را سبب



نشده‌است و تاثیر بسزایی بر کیفیت فیتله نداشته‌است. برای انجام عملیات شانه‌زنی باید در هر دقیقه ۶۰۰ بار شتاب‌گیری و کاهش شتاب شفت جداکننده طبق یک منحنی دقیق انجام شود. با استفاده از سروموتورهای فوق‌دینامیک به‌جای گیربکس داخل روغن، سیکل‌های فوق‌مشابه و کنترل دقیق ترشتاب مثبت و شتاب منفی

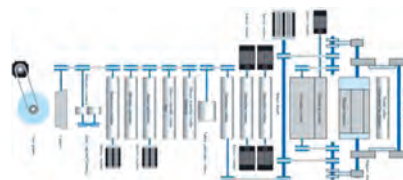
از همین رو، هوزینگ شفت شانه که به صورت بسته بر روی شاسی طراحی شده بود، در شانه تروشر از نوع باز شو است که بر روی شاسی پیچ می شود. در صورتیکه این باز طراحی به درستی صورت گرفته باشد و مشکل و ایراد جدیدی بوجود نیارد، امکان باز شدن شفت از جلو می تواند یک مزیت در طراحی محسوب شود.

جهت انجام گریس کاری رولبرینگ شفت، در مواردی که کونس بیرونی وجود نداشته باشد، گریس کاری با تعبیه کردن یک سوراخ بر روی هوزینگ امکان پذیر

تغییر منحنی دتچینگ ممکن نیست. اما تکنولوژی سروموتورها تغییر تابع منحنی حرکت غلتک جداکننده بوده، که همانند پوسه بهینه سازی زمان پیوند، به صورت اتوماتیک و توسط فید بک آنلاین قادر است به سرعت تغییرات را اعمال کند.

۱۰- ضعف مکانیکی در طراحی ماشین شانه تروشر

به علت نصب موتورهای دوقلو در دو طرف شفتها، باز



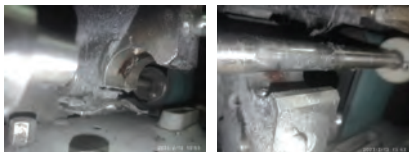
کردن مکانیزمهای انتقال حرکت از یک طرف شفت مقدور نبوده و در نتیجه شفت از جلو باز می شود.



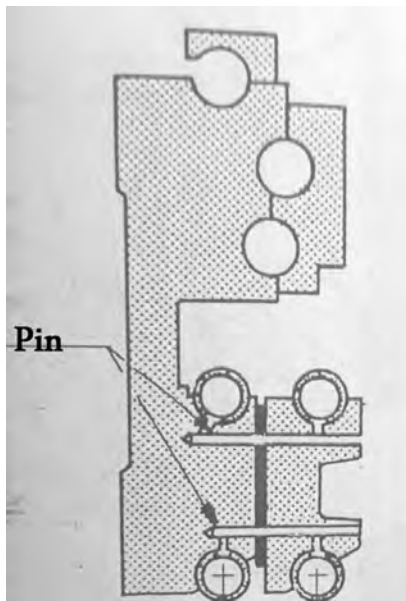
است. با این وجود اگر رولبرینگ شفت کونس خارجی داشته باشد، علاوه بر سوراخ گریس کاری، وجود کانال گریس کاری نیز ضروری است. کانال گریس کاری می تواند بر روی خود بلبرینگ باشد و یا بر روی هوزینگ طراحی گردد.

جهت جلوگیری از عدم جایجایی بلبرینگ در هنگام نصب شفت و قرار گرفتن دقیق شیار گریس کاری و





بلبرینگ و گریس کاری آن وجود داشته باشد که به علت عدم گریس کاری صحیح و افزایش دمای بلبرینگ و شفت و حساسیت بالای ماشین به جابه‌جایی‌های چند صد میلیمتری، احتمال وقوع صدمات هنگفتی به ماشین وجود داشته باشد.



در این مقاله، یکی از ضعف‌های طراحی مکانیکی ماشین شانه تروشیر بیان شد. بدین ترتیب به تکنسین‌ها و پرسنل فنی توصیه می‌شود در هنگام باز و بسته کردن شفت نیپر به این نکته توجه ویژه داشته باشند. در پایان، قابل ذکر است مطالب ارائه شده صرفاً نظرات نویسنده را بیان می‌کند و دلیلی بر برتری یا ضعف مطلق یک کمپانی ماشین ساز نسبت به دیگری نمی‌باشد.



نازل گریس‌زنی در یک راستا، در بیشتر شرکت‌ها برای طراحی این بخش‌ها از پین‌های نگهدارنده بهره گرفته شده‌است.

در شکل زیر پین‌های نگهدارنده بلبرینگ که هم در ساپورت هوزینگ بالا و هم در ساپورت هوزینگ پایین



عمل می‌کنند، نشان داده شده‌است و بدین ترتیب جاگیری صحیح بلبرینگ و سوراخ و شیار گریس کاری با نازل گریس‌زنی تضمین می‌گردد. در بلبرینگ‌های UC که شیار گریس کاری بر روی هوزینگ بلبرینگ است، این پین به صورت یک زائده



با فاصله از شیار بر روی خود بلبرینگ تعبیه شده‌است. در تغییر طراحی مکانیزم ماشین‌ها جهت ارتقای ماشین، به بررسی همه جانبه و دانش و تجربه فنی بالایی نیاز است. عدم در نظر گرفتن این پین کوچک و ساده در طراحی، سبب خواهد شد که پس از باز و بسته کردن شفت، ریسک بالایی در جاگیری صحیح



بازار جهانی تجارت ویسکوز در سراسر جهان

ترجمه و تنظیم: مهشاد سادات کاشف صابری

چکیده

بازار جهانی تجارت ویسکوز از شبکه‌های پیچیده صادرات و واردات بین کشورها تشکیل شده‌است که ماهیت پویای صنعت نساجی را منعکس می‌کند. در این مقاله، به بررسی تجارت ویسکوز در کشورهای اصلی فعال در این حوزه از جمله اندونزی، چین، سنگاپور، تایلند، آلمان، هند، تایوان، ژاپن، مالزی و ایتالیا پرداخته شده‌است. علاوه بر این، شرکای تجاری برتر مورد بحث قرار گرفته‌است تا درک این روابط تجاری فرصت‌ها و چالش‌های موجود در بازار تجارت ویسکوز را به طور موثر بیان کنند.

• اندونزی

شرکای صادراتی:

ترکیه: اندوزی با صادرات ویسکوز به ارزش ۱۴۳,۰ میلیون دلار به ترکیه رابطه تجاری قابل توجهی با این کشور دارد.

پاکستان: این کشور با واردات ویسکوز به ارزش ۱۳۳,۵ میلیون دلار، یکی دیگر از مقاصد برجسته صادرات برای اندونزی به شمار می‌رود.

بنگلادش: صادرات اندونزی به بنگلادش بالغ بر ۱۱۲,۰ میلیون دلار است که نشان دهنده حجم قابل توجه تجارت ویسکوز بین دو کشور است.

هند: صادرات اندونزی به این کشور بالغ بر ۱۱۱,۰ میلیون دلار گزارش شده است که جریان تجاری قوی در بخش ویسکوز بین این دو کشور را بیان می‌کند.

چین: اگرچه چین عضو مهمی در بازار جهانی ویسکوز است، صادرات اندونزی به چین نسبتاً کمتر و ۵۶,۵ میلیون دلار است.

شرکای وارداتی:

چین: در حالیکه اندونزی به این کشور صادرات انجام می‌دهد، ویسکوز به ارزش ۴۵,۰ میلیون دلار را نیز از چین وارد می‌کند که نشان‌دهنده یک رابطه تجاری دو طرفه در بخش ویسکوز بین این کشورها است.

ایالات متحده: واردات ۱۷,۵ میلیون دلاری از ایالات متحده منعکس‌کننده جریان قابل توجه محصولات ویسکوز به اندونزی از این کشور است.

اتریش: واردات ویسکوز به ارزش ۸,۹ میلیون دلار از اندونزی به تنوع منابع وارداتی این کشور کمک می‌کند.

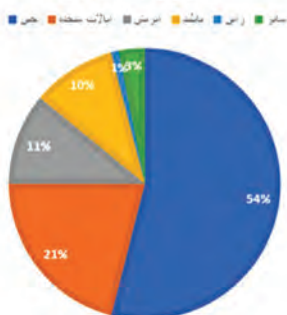
تایلند: با واردات به ارزش ۸,۴ میلیون دلار، این کشور منبع مهم دیگری از محصولات ویسکوز برای اندونزی است.

ژاپن: در حالیکه حجم واردات از این کشور نسبتاً پایین (۱,۰ میلیون دلار) است این امر بیانگر تنوع طیف مبادی وارداتی اندونزی است.

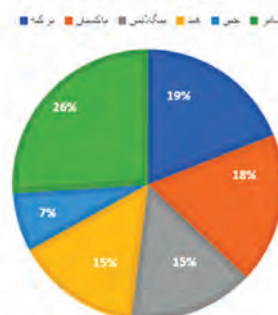
جدول ۱: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری اندونزی

شرکای صادراتی	صادرات اندونزی	شرکای وارداتی	واردات اندونزی
ترکیه	۱۴۳,۰	چین	۴۵,۰
پاکستان	۱۳۳,۵	ایالات متحده	۱۷,۵
بنگلادش	۱۱۲,۰	اتریش	۸,۹
هند	۱۱۱,۰	تایلند	۸,۴
چین	۵۶,۵	ژاپن	۱,۰
سایر نقاط جهان	۱۹۴,۳	سایر نقاط جهان	۲,۲

میزان واردات اندونزی



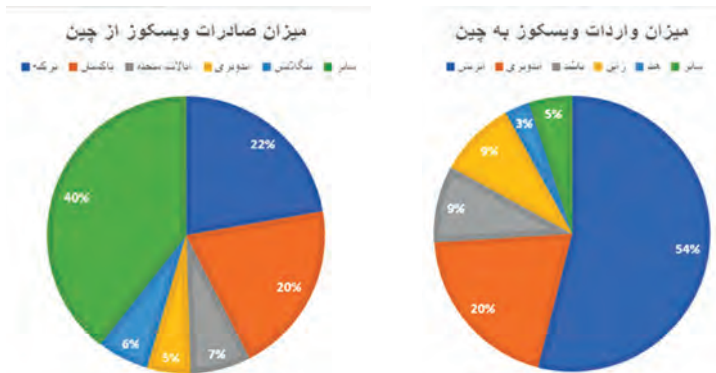
میزان صادرات اندونزی



شکل ۱ میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور اندونزی بر حسب درصد

جدول ۲: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری چین

شرکای صادراتی	صادرات چین	شرکای وارداتی	واردات چین
ترکیه	۱۳۰,۴	اتریش	۱۴۱,۷
پاکستان	۱۲۰,۶	اندونزی	۵۳,۳
ایالات متحده	۴۳,۹	تایلند	۲۴,۶
اندونزی	۳۹,۴	ژاپن	۲۳,۵
بنگلادش	۳۵,۰	هند	۷,۶
سایر نقاط جهان	۲۳۶,۵	سایر نقاط جهان	۱۲,۴



شکل ۲ میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور چین بر حسب درصد

جدول ۱ و شکل شماره ۱ در یک نگاه میزان واردات و صادرات این کشور را نشان می‌دهند.

چین

چین به عنوان یک بازیگر اصلی در بازار جهانی تجارت ویسکوز، فعالیت‌های صادراتی و وارداتی قابل توجهی را با کشورهای مختلف در سراسر جهان انجام می‌دهد. شرکای صادراتی:

ترکیه: این کشور بزرگترین شریک صادراتی چین برای ویسکوز با ۱۳۰,۴ میلیون دلار صادرات است که تقاضای ترکیه برای ویسکوز نشان‌دهنده اهمیت آن به عنوان قطب تولید نساجی است.

پاکستان: پس از آن، پاکستان به عنوان یک مقصد صادراتی قابل توجه برای ویسکوز چینی است که مجموعاً با ۱۲۰,۶ میلیون دلار صادرات به این کشور انجام می‌گیرد. این امر بیانگر روابط قوی بین دو کشور

در صنعت نساجی است. ایالات متحده آمریکا: علیرغم اینکه ایالات متحده در رتبه سوم قرار دارد، هنوز بازار قابل توجهی برای صادرات ویسکوز چین، با مبلغ ۴۳,۹ میلیون دلار، به شمار می‌رود که حاکی از حضور موثر چین در بازار نساجی آمریکا است.

اندونزی: این کشور با صادرات ۳۹,۴ میلیون دلاری، به عنوان یکی دیگر از مقاصد مهم ویسکوز چین مطرح شده است و مؤید روابط تجاری منطقه‌ای در آسیا است. بنگلادش: صادرات ویسکوز چین به بنگلادش به ۳۵,۰ میلیون دلار رسیده است و این امر بر اهمیت صنعت نساجی در روابط تجاری دوجانبه آنها تأکید دارد.

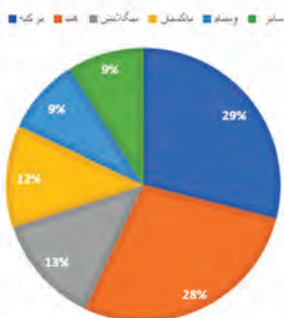
شرکای وارداتی:

اتریش: این کشور به عنوان پیشرو در واردات و یکی

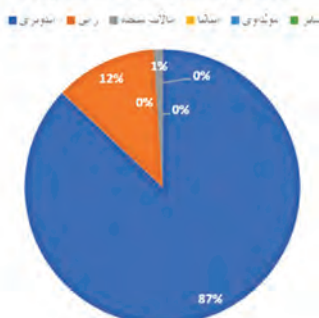
جدول ۳: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری سنگاپور

شرکای صادراتی	صادرات سنگاپور	شرکای وارداتی	واردات سنگاپور
ترکیه	۷۵,۸	اندونزی	۱۲۰,۶
هند	۷۴,۵	ژاپن	۱۶,۵
بنگلادش	۳۳,۲	ایالات متحده	۰,۹
پاکستان	۳۰,۹	ایتالیا	۰,۰۰۲
ویتنام	۲۴,۷	مولداوی	۰,۰۰۱
سایر نقاط جهان	۲۵,۱	سایر نقاط جهان	۰,۰۰۱

میزان واردات ویسکوز از سنگاپور



میزان واردات ویسکوز به سنگاپور



شکل ۳ میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور سنگاپور بر حسب درصد

دلار ویسکوز به چین صادر می‌کند. جدول ۲ و شکل ۲ شمای کلی واردات و صادرات این کشور را نشان می‌دهند. با توجه به آنچه بیان شد، در این روابط تجاری، کشورهای مختلف نقش‌های محوری را هم به‌عنوان تامین‌کننده و هم به‌عنوان خریدار ایفا می‌کنند. درک این پویایی‌های تجاری برای ذینفعان صنعت نساجی ضروری است تا از فرصت‌های موجود در بازار تجارت ویسکوز استفاده کنند.

سنگاپور

سنگاپور علیرغم اندازه نسبتاً کوچک خود، نقش مهمی در بازار تجارت جهانی ویسکوز دارد.

شرکای صادراتی:

ترکیه: ترکیه در صدر فهرست شرکای صادراتی، ۷۵/۸ میلیون دلار از صادرات ویسکوز سنگاپور را به

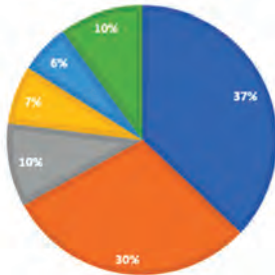
از تاثیرگذارترین عوامل بازار جهانی این لیف، ۱۴۱,۷ میلیون دلار ویسکوز به چین عرضه می‌کند. اندونزی: اندونزی علیرغم اینکه یک مقصد اصلی صادراتی است، به‌عنوان یک منبع مهم واردات ویسکوز، به مبلغ ۵۳,۳ میلیون دلار، روابط تجاری چشمگیری با چین برقرار کرده‌است. تایلند: سهم تایلند در واردات ویسکوز چین ۲۴,۶ میلیون دلار است که نشان‌دهنده تنوع منابع واردات چین در منطقه جنوب شرقی آسیا است. ژاپن: این کشور آسیای شرقی با ۲۳,۵ میلیون دلار واردات، نقش قابل توجهی در تامین ویسکوز به چین ایفا می‌کند. این دو کشور آسیایی از دیرباز روابط تجاری طولانی مدتی را برقرار کرده‌اند. هند: اگرچه هند در مقایسه با سایر شرکای خود نسبتاً سهم کمتری را ایفا می‌کند، اما به‌عنوان یکی از کشورهای بزرگ تولیدکننده نساجی هنوز ۷,۶ میلیون

جدول ۴: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری آلمان

شرکای صادراتی	صادرات آلمان	شرکای وارداتی	واردات آلمان
ایالات متحده	۷۴/۸	چین	۹/۴
بریتانیا	۱۹/۳	اندونزی	۷/۷
مجارستان	۱۵/۹	هلند	۲/۵
چک	۱۵/۳	تایلند	۱/۷
ایتالیا	۵/۹	هند	۱/۵
سایر نقاط جهان	۳۹/۹	سایر نقاط جهان	۲/۵

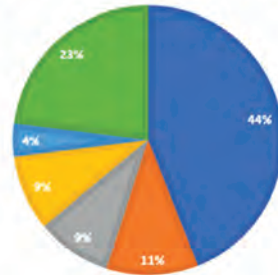
میزان واردات ویسکوز از آلمان

سایر ۱۰٪ هند ۱۰٪ هند ۷٪ هند ۶٪ هند ۳۷٪ هند



میزان واردات ویسکوز به آلمان

سایر ۱۱٪ هند ۹٪ هند ۴٪ هند ۲۳٪ هند ۴۴٪ هند



شکل ۴ میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور آلمان بر حسب درصد

بر ۳۰٫۹ میلیون دلار است و بر اهمیت این روابط تجاری دوجانبه در صنعت نساجی تاکید دارد. ویتنام: روابط تجاری رو به رشد بین دو کشور ویتنام و سنگاپور در بخش نساجی با صادرات ویسکوز به ارزش ۲۴٫۷ میلیون دلار قابل مشاهده است.

شرکای وارداتی:

اندونزی: این پیشرو در واردات، سالانه ۱۲۰٫۶ میلیون دلار ویسکوز به سنگاپور عرضه می‌کند و منبع مهمی از ویسکوز در صنعت نساجی سنگاپور به‌شمار می‌آید. ژاپن: ژاپن علیرغم اینکه یک صادرکننده بزرگ است، همچنین به عنوان یک منبع مهم واردات ویسکوز برای سنگاپور، به ارزش ۱۶٫۵ میلیون دلار، عمل می‌کند. این امر تنوع منابع واردات سنگاپور در آسیا را برجسته می‌کند.

ایالات متحده: واردات ویسکوز سنگاپور از ایالات

خود اختصاص داده است. روابط تجاری قوی سنگاپور با ترکیه، در بخش ویسکوز، به طور بالقوه ناشی از موقعیت سنگاپور به عنوان یک مرکز تجاری در منطقه است.

هند: در رتبه دوم هند به عنوان یک مقصد صادراتی قابل توجه برای ویسکوز سنگاپور است که این مبادله در حجم ۷۴٫۵ میلیون دلار صورت می‌گیرد. این امر نشان‌دهنده اهمیت هند به عنوان یک کشور عمده تولیدکننده نساجی بوده و نقش سنگاپور در تسهیل تجارت در صنعت نساجی به وضوح روشن می‌گردد. پنگلادش: با صادرات ۳۳٫۲ میلیون دلاری، این کشور به عنوان یکی دیگر از بازارهای قابل توجه ویسکوز سنگاپور محسوب می‌شود که روابط تجاری نزدیک بین سنگاپور و بنگلادش، به ویژه در بخش نساجی، را برجسته می‌کند.

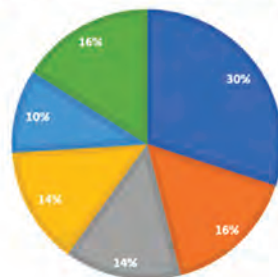
پاکستان: صادرات ویسکوز سنگاپور به پاکستان بالغ

جدول ۵: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری هند

شرکای صادراتی	صادرات هند	شرکای وارداتی	واردات هند
ترکیه	۵۸/۱	اندونزی	۷۴/۷
بنگلادش	۲۲/۸	اتریش	۴۱/۲
ایالات متحده	۹/۶	سنگاپور	۳۶/۳
نپال	۷/۵	هنگ کنگ	۳۴/۶
چین	۶/۹	چین	۲۴/۵
سایر نقاط جهان	۲۶/۶	سایر نقاط جهان	۴۱/۱

میزان واردات ویسکوز به هند

سایر ۱۶٪ هند کنگ ۱۴٪ سنگاپور ۱۴٪ اتریش ۱۰٪ اندونزی ۳۰٪



شکل ۵: میزان واردات ویسکوز به کشور هند بر حسب درصد

چالش‌ها در بازار تجارت ویسکوز استفاده کنند.

آلمان

با توجه به جدول و شکل ۴ تجارت ویسکوز در آلمان حضور صادراتی قابل توجهی را نشان می‌دهد و ایالات متحده با ۷۴/۸ میلیون دلار به عنوان شریک اصلی صادرات محسوب می‌شود. بریتانیا، مجارستان و جمهوری چک نیز به ترتیب با ۱۹/۳، ۱۵/۹ و ۱۵/۳ میلیون دلار در رتبه‌های بعدی قرار دارند. ایتالیا، اگرچه به میزان کمتر، با ۵/۹ میلیون دلار، یک شریک صادراتی مهم آلمان محسوب می‌شود.

از نظر واردات، چین با ۹/۴ میلیون دلار واردات ویسکوز به آلمان پیش‌تاز است و اندونزی با ۷/۷ میلیون دلار بعد از آن قرار دارد. هلند و تایلند به ترتیب با ۲/۵ و ۱/۷ میلیون دلار به عنوان شرکای وارداتی قابل توجهی به‌شمار می‌آیند. هند نیز با ۱/۵ میلیون دلار

متحده بالغ بر ۰٫۹ میلیون دلار است که نشان‌دهنده روابط تجاری کوچکتر اما همچنان قابل توجه بین دو کشور در این بخش است.

ایتالیا: اگرچه در مقایسه با سایر شرکا نسبتاً سهم کمتری دارد، اما سالانه با ۰٫۰۰۲ میلیون دلار صادرات ویسکوز به سنگاپور ماهیت جهانی زنجیره تامین ویسکوز سنگاپور را به نمایش می‌گذارد.

مولداوی: مولداوی با واردات ۰٫۰۰۱ میلیون دلاری، یک رابطه تجاری جزئی اما مداوم با سنگاپور در بخش ویسکوز دارد.

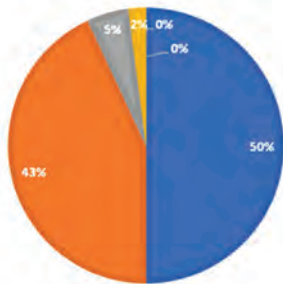
جدول ۳ و شکل ۳ شمای کلی واردات و صادرات این کشور را نشان می‌دهند. این تحلیل بر نقش سنگاپور به عنوان یک عامل کلیدی در بازار جهانی تجارت ویسکوز از طریق روابط تجاری متنوع با کشورهای مختلف در سراسر جهان تاکید می‌کند. درک این امر برای دینفعان صنعت نساجی ضروری است تا از فرصت‌ها و

جدول ۶: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری تایوان

شرکای صادراتی	صادرات تایوان	شرکای وارداتی	واردات تایوان
پاکستان	۱۵/۰	اندونزی	۱۹/۵
ویتنام	۸/۳	چین	۱۶/۹
ایالات متحده	۴/۸	اتریش	۱/۹
کره جنوبی	۴/۶	آلمان	۰/۵
ژاپن	۲/۳	ژاپن	۰/۱
سایر نقاط جهان	۴/۱	سایر نقاط جهان	۰/۱

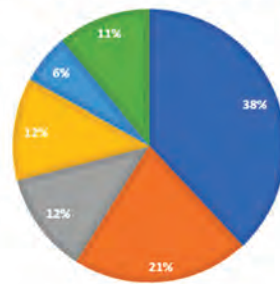
میزان واردات ویسکوز به تایوان

سایر ۰٪ ریس ۰٪ آلمان ۲٪ چین ۵٪ هند ۴۳٪ تایوان ۵۰٪



میزان صادرات ویسکوز از تایوان

سایر ۱۱٪ ریس ۶٪ ایالات متحده ۱۲٪ ویتنام ۲۱٪ پاکستان ۳۸٪



شکل ۶: میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور تایوان بر حسب درصد

از شرکای تجاری هند را در بازار ویسکوز، با جریان‌های قابل توجه صادرات و هم‌واردات نشان می‌دهند که این امر حاکی از اکوسیستم تجاری پویا در این بخش است.

از بازار واردات به این کشور سهم دارد. آمار مجموعه متنوعی از شرکای تجاری آلمان را در بازار ویسکوز با مقادیر متفاوت واردات و صادرات نشان می‌دهد.

تایوان

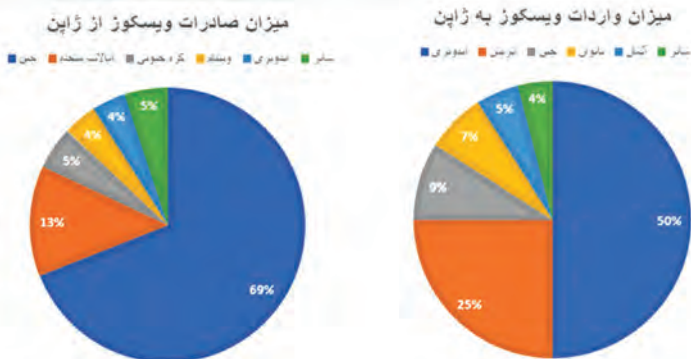
بررسی تجارت ویسکوز در تایوان مجموعه متنوعی از شرکای صادرات و واردات را نشان می‌دهد (جدول و شکل ۶). در میان شرکای صادراتی، پاکستان با ۱۵/۰ میلیون دلار صادرات پیشتاز است و ویتنام با ۸/۳ میلیون دلار و ایالات متحده با ۴/۸ میلیون دلار در رتبه‌های بعدی قرار دارند. کره جنوبی و ژاپن نیز به ترتیب با ۴/۶ و ۲/۳ میلیون دلار سهم قابل توجهی از بازار صادرات این کشور را به خود اختصاص داده‌اند. از نظر واردات، اندونزی با ۱۹/۵ میلیون دلار واردات ویسکوز به عنوان منبع اصلی و پس از آن چین با ۱۶/۹ میلیون دلار قرار دارد. اتریش، آلمان و ژاپن نیز در واردات ویسکوز به تایوان نقش دارند. داده‌ها حاکی از

هند

جدول و شکل ۵ چشم انداز تجارت ویسکوز هند و میزان بالای مبادلات را نشان می‌دهند و ترکیه به عنوان بزرگترین شریک صادراتی با ۵۸/۱ میلیون دلار صادرات در صدر جدول قرار دارد. بنگلادش با ۲۲/۸ میلیون دلار در رتبه بعدی و ایالات متحده، نپال و چین نیز به ترتیب بالغ بر ۹/۶، ۷/۵ و ۶/۹ میلیون دلار سهم قابل توجهی در بازار صادرات دارند. از نظر واردات، اندونزی با ۷۴/۷ میلیون دلار واردات ویسکوز به هند پیشتاز است و اتریش با ۴۱/۲ میلیون دلار در رتبه بعدی قرار دارد. سنگاپور، هنگ کنگ و چین نیز به‌عنوان شرکای مهم وارداتی به ترتیب ۳۶/۳، ۳۴/۶ و ۲۴/۵ میلیون دلار سهم دارند. داده‌ها مجموعه متنوعی

جدول ۷: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری ژاپن

شرکای صادراتی	صادرات ژاپن	شرکای وارداتی	واردات ژاپن
چین	۲۳/۰	اندونزی	۱۶/۳
ایالات متحده	۴/۵	اتریش	۷/۹
کره جنوبی	۱/۶	چین	۳/۰
ویتنام	۱/۴	تایوان	۲/۲
اندونزی	۱/۲	آلمان	۱/۷
سایر نقاط جهان	۱/۶	سایر نقاط جهان	۱/۲



شکل ۷: میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور ژاپن بر حسب درصد

دلار) و اندونزی (۱/۲ میلیون دلار).

واردات: ژاپن ویسکوز را عمدتاً از اندونزی تأمین می‌کند که ارزش واردات آن ۱۶/۳ میلیون دلار گزارش شده است و این امر بیانگر وابستگی قابل توجه ژاپن به ویسکوز اندونزیایی است. در مقام دوم، با واردات به ارزش ۷/۹ میلیون دلار، اتریش به عنوان دومین شریک وارداتی ژاپن قرار گرفته است که میزان قابل توجهی از نیاز بازارهای کشور از این طریق تأمین می‌گردد. سایر شرکای وارداتی شامل چین (۳/۰ میلیون دلار)، تایوان (۲/۲ میلیون دلار) و آلمان (۱/۷ میلیون دلار) هستند.

سهم واردات به سایر نقاط جهان (ROW) با ارزش کلی ۱,۲ میلیون گزارش شده است. به طور کلی، تایوان اهمیت خود را به عنوان یک شریک کلیدی برای تجارت ویسکوز با ژاپن حفظ می‌کند، در

انتکای تایوان به مجموعه‌ای از شرکای تجاری متنوع برای تجارت ویسکوز است که به پویایی این بازار کمک می‌کند.

ژاپن

تجارت ویسکوز در ژاپن منعکس‌کننده مجموعه وسیعی از شرکای صادراتی و وارداتی است و تایوان اهمیت خود را در هر دو جریان‌ها حفظ می‌کند (جدول و شکل ۷).

صادرات: تایوان مقصد اصلی صادرات ویسکوز ژاپن است که ارزش صادرات آن به ۱/۶ میلیون دلار می‌رسد. این امر نشان می‌دهد که بخش قابل توجهی از صادرات ویسکوز ژاپن به سمت بازارهای تایوان هدایت می‌شود.

سایر مقاصد صادراتی قابل توجه عبارتند از چین (۲۳/۰ میلیون دلار)، ایالات متحده (۴/۵ میلیون دلار)، کره جنوبی (۱/۶ میلیون دلار)، ویتنام (۱/۴ میلیون

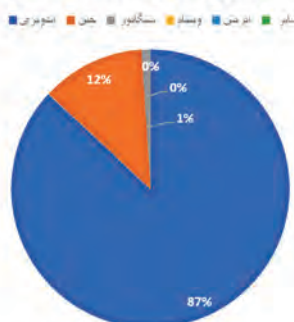
جدول ۸. میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی‌ترین شرکای تجاری مالزی

شریک صادراتی	صادرات مالزی	شرکای وارداتی	واردات مالزی
تایوان	۲۹/۰	اندونزی	۲۷/۰
		چین	۳/۷
		سنگاپور	۰/۴
		ویتنام	۰/۲
		اتریش	۰/۲
		سایر نقاط جهان	۰/۱

میزان صادرات ویسکوز از مالزی



میزان واردات ویسکوز به مالزی



شکل ۸. میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور مالزی بر حسب درصد

حالی که اندونزی نقش مهمی را به عنوان یک شریک اصلی واردات ایفا می‌کند. این پویایی تجاری بر اهمیت روابط دوجانبه و پویایی بازار در صنعت ویسکوز بین ژاپن و شرکای تجاری آن تاکید دارد.

ویتنام و اتریش مقادیر کمتری از این سهم را به خود اختصاص داده‌اند. علاوه بر این، واردات کمتری از چین (۳/۷ میلیون دلار)، سنگاپور (۰/۴ میلیون دلار)، ویتنام (۰/۲ میلیون دلار) و اتریش (۰/۲ میلیون دلار) ثبت شده است. سهم واردات به سایر نقاط جهان ارزشی در حدود ۰/۱ میلیون دلار دارد.

به طور کلی، تایوان به عنوان شریک مرکزی تجارت ویسکوز مالزی محسوب می‌شود، در حالیکه اندونزی نقش مهمی را به عنوان شریک اصلی واردات به این کشور ایفا می‌کند.

مالزی

از نظر تجارت ویسکوز، مالزی در درجه اول با تایوان به عنوان شریک صادراتی و وارداتی تعامل دارد. جدول و شکل ۸ میزان واردات و صادرات ویسکوز را نمایش می‌دهند.

صادرات: شریک اصلی صادراتی مالزی برای ویسکوز تایوان است که ارزش صادرات آن ۲۹ میلیون دلار است. این امر بیان می‌کند که بخش قابل توجهی از صادرات ویسکوز مالزی به مقصد بازارهای تایوان است. واردات: از نظر واردات، مالزی عمدتاً ویسکوز را از اندونزی تامین می‌کند و پس از آن چین، سنگاپور،

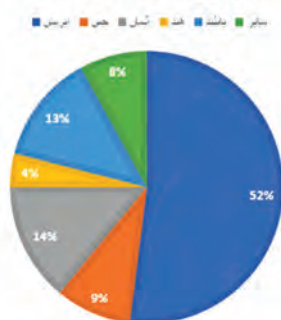
ایتالیا

تجارت ویسکوز ایتالیا مخاطبان گوناگونی از شرکای صادراتی و وارداتی را نشان می‌دهد که تایوان به عنوان یک مهره کلیدی در این بازار به‌شمار می‌رود (جدول

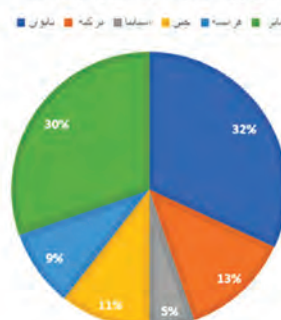
جدول ۹: میزان واردات و صادرات ویسکوز بر اساس میلیون دلار برای اصلی ترین شرکای تجاری ایتالیا

شریک صادراتی	صادرات ایتالیا	شرکای وارداتی	واردات ایتالیا
تایوان	۴/۳	اتریش	۳۶/۶
ترکیه	۱/۶	آلمان	۹/۹
چین	۱/۴	تایلند	۹/۱
فرانسه	۱/۱	چین	۶/۱
اسپانیا	۰/۷	هند	۲/۷
سایر	۴/۱	سایر نقاط جهان	۵/۶

میزان واردات ویسکوز به ایتالیا



میزان صادرات ویسکوز از ایتالیا



شکل ۹ میزان صادرات و واردات ویسکوز به کشور ایتالیا بر حسب درصد

و شکل ۹). سهم واردات به سایر نقاط جهان ارزشی معادل ۵/۶ میلیون دلار دارد.

به طور کلی، تایوان به عنوان یک شریک کلیدی برای تجارت ویسکوز ایتالیا، هم از نظر صادرات و هم از نظر واردات، متمایز است.

بازار جهانی تجارت ویسکوز روابط پیچیده‌ای را بین بازیگران کلیدی نشان می‌دهد و ترکیه، اندونزی و پاکستان به عنوان مقاصد صادراتی مهم در حال ظهور هستند. در حالی که چین هم به عنوان صادرکننده و هم واردکننده اصلی حضور موثر دارد، سنگاپور و مالزی پویایی تجاری در منطقه را به نمایش می‌گذارند. به طور کلی، روابط دوجانبه بازار نقش مهمی در شکل دادن به چشم انداز تجارت ویسکوز در کشورهای مختلف در سراسر جهان ایفا می‌کند.

صادرات: شریک صادراتی اصلی ایتالیا برای ویسکوز، تایوان است که ارزش صادرات آن ۴/۳ میلیون دلار گزارش شده است. این امر نشان می‌دهد که بخش قابل توجهی از صادرات ویسکوز ایتالیا به سمت بازارهای تایوان هدایت می‌شود. سایر مقاصد صادراتی عبارتند از ترکیه (۱/۶ میلیون دلار)، چین (۱/۴ میلیون دلار)، فرانسه (۱/۱ میلیون دلار) و اسپانیا (۰/۷ میلیون دلار). واردات: ایتالیا ویسکوز را عمدتاً از اتریش وارد می‌کند، که این امر بیانگر وابستگی شدید به ویسکوز اتریشی با واردات به ارزش ۳۶/۶ میلیون دلار است. دیگر شرکای اصلی واردات شامل آلمان (۹/۹ میلیون دلار) و تایلند (۹/۱ میلیون دلار) هستند. علاوه بر این، ایتالیا با چین (۶/۱ میلیون دلار) و هند (۲/۷ میلیون دلار) نیز روابط وارداتی دارد.

سیستم تکمیل پارچه نیمه پیوسته هیدرا از شرکت TVE SCALE

تا به امروز، فرآیندهای آماده‌سازی و شستشو فقط با خطوط پیوسته یا با ماشین‌آلات ناپیوسته (جت و ژیگر) انجام می‌شد.

خطوط پیوسته برای تولیدات با حجم بالا طراحی شده‌اند و ماشین‌آلات ناپیوسته برای تولیدات کمتر و انعطاف‌پذیری بالا در تولید یا نمونه‌سازی. این نوع خطوط تکمیل نیاز به حجم تولید (سفارش) بالایی دارند تا از نظر مصرف انرژی و آب کارآمد باشند؛ زیرا هزینه‌ی تمام شده هر متر پارچه در تولیدات مقیاس کم، بسیار بالاست.

دستگاه‌های ژیگر یا جت جایگزین این خطوط پیوسته برای تولیدات با مترآژ کم هستند. این دو سیستم باعث انعطاف‌پذیری در تولید و همچنین کاهش هزینه‌های سرمایه‌گذاری می‌شوند. اما عیب بزرگ آن در مقایسه با خطوط پیوسته این است که بهره‌وری بالایی در پروسه شستشو ندارند. نه تنها هیچ نوع عملیات موثر مکانیکی در مراحل شستشو ندارند، در حالت جریان متقابل (Counterflow)، حرکت همزمان مایع و هوا، نیز نیاز به شستشو ندارند که این امر علاوه بر مصرف بالای آب، زمان صرف‌شده برای هر فرآیند را بسیار طولانی می‌کند.

امروزه بخشی از کارخانجات تکمیل پارچه، به لطف ماشین‌های چاپ دیجیتال، میزان تولید متوسط در حدود ده تا پانزده هزار متر در روز را دارند که انعطاف‌پذیری بالایی در تنوع تولید را شامل می‌شود. این حجم از تولید برای جت و ژیگر زیاد و برای خطوط شستشوی پیوسته کم هستند، درحالی‌که بازار نیاز به پاسخ سریع دارد.

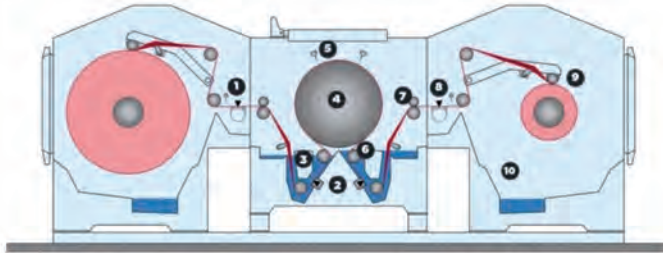
راه‌حل:

ماشین تکمیل نیمه‌پیوسته هیدرا از شرکت TVE Scale با شماره ثبت اختراع PCT/070367/ES2020

هیدرا دستگاهی است که توسط TVE ESCALE اختراع و ثبت شده‌است. این تکنولوژی حاصل ادغام فناوری‌های وکیوم، مکش غوطه‌ور، شستشوی جریان متقابل خطوط پیوسته از سازندگان مطرح دنیا و همچنین روش کار مشابه ژیگر (از سیلندر به سیلندر) است. ترکیبی از کلیه روش‌های ذکر شده به همراه تکنولوژی شرکت TVE SCALE در دستگاه هیدرا منجر به کنترل تنش (که یکی از اصلی‌ترین نقص‌های این نوع ماشین‌هاست) می‌گردد که این امر خود عامل پیشرو بودن این دستگاه در حجم تولیدات با حجم کم و متوسط شده است.

نحوه کار و تجهیزات داخلی سیستم هیدرا در شکل زیر قابل مشاهده است:

فرایند هیدرا: استفاده از جعبه شستشو در هر دو جهت است. این جعبه برای تمام فناوری‌های TVE ESCALE توانسته در آن گنجانده شود، کارایی بالایی دارد.



۱. اسپری وکیوم واتر در ورودی که اکثر آلاینده‌های چرخی قبلی شستشو را از بین می‌برد و سطح آلودگی‌هایی را که وارد حمام بعدی می‌شود کاهش می‌دهد. علاوه بر این، در پارچه رطوبت بسیار کمی باقی می‌ماند که امکان تعویض حمام بهتری را فراهم می‌کند.
۲. لوله‌های مکش غوطه‌ور در حمام که باعث عبور آب از پارچه می‌شود. این جریان قدرتمند سطح بسیار کارآمدی از استخراج آلاینده را تضمین می‌کند.
۳. کاهنده‌های حمام که به دستگاه اجازه می‌دهد با حداقل حمام ممکن کار کند.
۴. رول سوراخ‌دار با قطر بزرگ که هدایت خوب و یشروری دقیق پارچه را تضمین می‌کند.
۵. میله‌های اسپری واقع در اطراف رول سوراخ‌شده که به لطف لایه‌ی آبی که در اطراف پارچه وجود دارد، اثر شستشوی بیشتری را تضمین می‌کند.
۶. جریان متقابل
۷. پیش فشرده شدن یا یک فشار دهنده کوچک
۸. تجهیزات که وظیفه‌ی آیکشی نهایی را بر عهده دارند و رطوبت باقیمانده پارچه را تا حد موردنظر ما کاهش می‌دهند.
۹. پیچاندن نهایی بدون چروک و کنترل کشش در تمام مدت.
۱۰. محافظه واکنش با بخار اشباع شده و دمای اتاق قابل تنظیم.

در ستون اول نتیجه آزمایش (سرعت تولید و آب مصرفی) بر روی شستشوی راکتیو با رنگ‌های روشن و معمولی و در ستون دوم شستشوی راکتیو با رنگ تیره



Hydra L - Processes



شستشوی راکتیو-رنگ روشن

- گام اول: بارگیری و شستشو - ۱۲۰ متر/دقیقه
- گام دوم: شستشو یا صابون - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام سوم: شستشو - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام چهارم: خنثی‌سازی و تخلیه - ۱۲۰ متر/دقیقه



سرعت تولید ۳۰ متر / دقیقه
آب مصرفی: ۴-۶ لیتر/کیلو

شستشوی راکتیو-رنگ تیره

- گام اول: بارگیری و شستشو - ۱۲۰ متر/دقیقه
- گام دوم: شستشو - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام سوم: شستشو یا صابون - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام چهارم: شستشو یا صابون - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام پنجم: شستشو - ۱۸۰ متر/دقیقه
- گام ششم: خنثی‌سازی و تخلیه - ۱۲۰ متر/دقیقه



سرعت تولید ۲۰ متر / دقیقه
آب مصرفی: ۵-۶ لیتر/کیلو

نتیجه آزمایش عملی (سرعت تولید و آب مصرفی) عملیات آهارگیری و سفیدگری بر روی پارچه ۱۰۰ درصد پنبه



Hydra L - Processes



آهارگیری و سفیدگری – صددرصد پنبه

گام اول: بارگیری و آهارگیری
گام دوم: آهارگیری
گام سوم: شستشو و سفیدگری
گام چهارم: سفیدگری
گام پنجم: شستشو
گام ششم: خنثی‌سازی و تخلیه





سرعت تولید ۲۰ متر / دقیقه
آب مصرفی: ۴-۶ لیتر / کیلو

نتیجه‌گیری:

با یک دستگاه تمام اتوماتیک و داشتن دو روش کار (بر اساس غوطه‌وری یا روش جریان متقابل)، امکان انجام هرگونه فرآیند تکمیل و شستشوی پارچه، به‌صورت کاملاً مستقل و اتوماتیک در ظرفیت‌های مختلف و انواع مراحل تکمیل را خواهیم داشت.

هایدرا با داشتن ظرفیت رول پارچه‌ای تا قطر ۱۶۰۰ میلی‌متر (ظرفیت بیشتر از هر نوع جت یا ژیگر)، تولیدات بین ۲۵ تا ۳۵ هزار متر در روز را برای فرآیندهای شستشو، آهارگیری، سفیدگری و همچنین شستشو پس از رنگرزی راکتیو یا شستشوی پس از چاپ را امکان‌پذیر می‌کند.

نتیجه نهایی کار با دستگاه هایدرا مشابه با خطوط پیوسته خواهد بود، گرچه انعطاف‌پذیری در تنوع تولید و کاهش فضای مورد نیاز در سالن نسبت به خطوط پیوسته (فقط ۱۰ متر طول) غیر قابل چشم‌پوشی است.

شرکت TVE ESCALE، با هایدرا، فصلی جدید در تکمیل سفارش‌های حجم متوسط پارچه را بنیان نهاده است و امیدوار است این تکنولوژی بتواند بخش تکمیل پارچه در سراسر جهان را با کارکرد جدیدی که بهتر با نیازهای فعلی بازار سازگار باشد، همراه سازد.

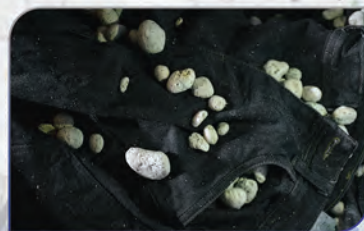
در صورت تمایل به کسب اطلاعات بیشتر با شرکت مانا شگردپایا، نمایندگی شرکت TVE SCALE در ایران، تماس حاصل فرمایید.



KIAN JAMEH

WWW.KIANJAMEH.COM

The Superior Manufacturer of **Jeans and Linen Trousers**
Persian Fashion, Global Goals



Factory: 3rd Sanat St, Sanat Blvd., Special Economic
Zone, Yazd, Iran - Postal Code: 8947185200
Tel: +983537275260-62
Fax: +983537275263

Central Sales Office: NO 76, 1st Floor, Sina Shopping Mall,
Manuchehri St, Tehran, Iran
Tel: +982133980428

 KIANJAMEH

 INFO@KIANJAMEH.COM





ماشین سازی اراک
MACHINE SAZI ARAK



بخار گستر مهر ایرانیان

The first designer
and manufacturer of hot water
and steam boilers in the Middle East

اولین طراح و سازنده دیگ های
بخار و آبگرم در خاورمیانه

شرکت ماشین سازی اراک
تلفن:

08632172990

08632172991

09188640070

شرکت بخار گستر مهر ایرانیان
نماینده رسمی ماشین سازی اراک
تلفن:

02177609075

09122050609



here. On stage in the Economy Talk, co-hosted by VDMA, Federica Giachetti (Morgan Tecnica), Michael McDonald (SPESA) and Günter Veit (VEIT Group) will discuss how sustainability can be implemented with the help of technological innovations.

Another must-have at Texprocess are the Denim Talks in Hall 8.0, D20. With current topics and discussions, industry experts invite to experience the future of the denim industry in a new way. Visitors will gain insights into circular strategies and new processing technologies and meet innovative suppliers and players. The range of topics includes sustainable approaches to washing, destroying, bleaching, lasering, dyeing, recycling, upcycling and customising. Among others, Abdul Jabbar Athar (US Apparel & Textiles) will talk about “Denim Sustainability - A Nexus Approach” and Enrico Cartabbia (MACPI Americas), who will present the latest innovations for denim finishing.

Highlights: Innovation Awards & Young Professional Friday

With their strong stages, Techtexsil and Texprocess cover the relevant topics of the industry. In addition to the specific trade fair themes, the two forums also offer a number of special events: Cross-industry highlights include the festive presentation of the Techtexsil and Texprocess Innovation Awards 2024 on the Texprocess stage on 23 April at 12:30 pm. To mark the twentieth anniversary of Techtexsil, all exhibitors who took part in the first Techtexsil in 1986 will be honoured on 24 April at 09:00. Another crowd-puller is the Young Professionals Friday on the last day of the trade fair, when both industry platforms will focus on the next generation. The Techtexsil and Texprocess Forums are also the starting point for numerous guided tours, such as the Economy Tours to exciting companies with sustainable products. Exhibitors and visitors can also conveniently plan their personal knowledge programme on the move using the Techtexsil and Texprocess Navigator apps.

The events Techtexsil and Texprocess was held from 23 to 26 April 2024.

Contact

Messe Frankfurt Exhibition GmbH Ludwig-Erhard-
Anlage 1 60327 Frankfurt am Main Magdalena
Gredel

Phone.: +49 69 75 75-6221

Website: www.messefrankfurt.com

Email: magdalena.gredel@messefrankfurt.com



what are the latest research findings, technologies and innovations? And what trends and solutions are driving the global textile industry? Renowned experts will discuss these topics in the Techtextil Forum (Hall 9.1, E70), which will offer around 50 presentations and discussion panels over four days. Ricardo Vega Ayora (ITA Academy, Aachen), for example, will show how artificial intelligence can be used specifically for energy optimisation. Sophia Merve Ince and Dr Recep Karadağ from Anatolian Colours will report on their particular breakthrough in organic dyes. Textile solutions for the future will be presented by moderator Dr. Jan Laperre (Centxibel) and Lea Zimmermann (DITF). They will discuss the vital role that textiles can play in the context of climate change and highlight a current research project on energy-free, self-cooling textiles. A strong thematic

focus of the Techtextil Forum is on the field of recycling. Johannes Leis (Saxon Textile Research Institute) and Robin Oddon (Techtera), among others, will share their findings on the development of closed-loop processes for the management of composite waste and waste materials. Lorenza Gardella (XLANCE), on the other hand, will demonstrate the recycling possibilities that polyolefin-based elastic fibres open up for new textiles.

Texprocess Forum and Denim Talks tackle the hot topics of the industry

The Texprocess Forum in Hall 9.0, B88 will focus on sustainable solutions and technologies for the future. One of the strong content partners is the German Engineering Federation (VDMA Textile Care, Fabric and Leather), which will also start its guided tours of the fair on the topics of digitalisation and AI from



**These are the industry's game changers:
Techtextil and Texprocess impress
with a strong knowledge programme**

Relevant industry trends, pioneering research milestones, new technologies and solutions for the major challenges of our time: with their high-calibre stages, Techtextil and Texprocess are once again making a name for themselves as indispensable knowledge and networking hubs. The two international innovation trade fairs take place together in Frankfurt am Main from 23 to 26 April 2024.

How is AI helping the textile industry? What is happening in recycling and the circular economy? And which innovations have what it takes to be game changers? From sustainability to digitalisation, these are the major and,

above all, urgent topics that the leading trade fairs Techtextil and Texprocess address with their selected content programme: In 2024, the Techtextil and Texprocess Forums will once again stand for excellent quality content, speakers and networking, making them valuable platforms for knowledge transfer, professional exchange and business initiation.

From AI to circularity: Techtextil Forum takes an innovative approach to the textile future

Digitalisation, sustainability, supply chains, alternative materials, process optimisation and the circular economy:



Pakistan, Peru, Poland, Serbia, Tunisia, Turkmenistan, Venezuela and Vietnam. Trade delegations from these countries will be able to meet with manufacturers in all areas of the textile industry from weaving to knitting, fibre to yarn, denim to technical textiles, dyeing to printing and finishing.

Trade Delegations will be able to apply to Turkish Consulates and

Commercial Attaché Offices

Turkish Consulates and Commercial Attaché Offices are assisting trade delegations with visa applications. Companies those want to take their place among the trade delegations coming to the ITM 2024 Exhibition will be able to apply to the Turkish Consulates and Commercial Attaché Offices in their countries.





TRADE DELEGATION SUPPORT FROM THE MINISTRY OF TRADE TO ITM 2024

ITM
2024
ISTANBUL

Republic of Turkey Ministry of Commerce announced the year of 2024 'Trade Delegation Supports List'. ITM 2024 International Textile Machinery Exhibition and HIGHTEX 2024 International Technical Textiles and Nonwoven Exhibition were included in the list.

ITM 2024 Exhibition, which will be held in partnership with Tüyap Tüm Fuarçılık Yapım A.Ş. and Teknik Fairs Inc. and in cooperation with Textile Machinery and Accessories Industrialists Association (TEMSAD), will open its doors to its visitors between 4-8 June 2024 at Tüyap Fair and Congress Center. ITM 2024 Exhibition, one of the world's most important organisation in its field; will host textile technology leaders

in Istanbul for 5 days. Global sector investors and professional visitors will flock to ITM 2024 Exhibition to see the latest technologies closely.

ITM 2024 Exhibition and HIGHTEX 2024 International Technical Textiles and Nonwovens Exhibition, which will be organised on an area of 120.000 m2 and in a total of 13 halls, have taken their place in the 'Trade Delegation Supports List' of the Ministry of Trade of the Republic of Turkey.

In this context, ITM and HIGHTEX 2024 Exhibitions will host trade delegations from many countries including Bangladesh, Algeria, Indonesia, Ethiopia, Morocco, India, Malaysia, Mexico, Egypt, Uzbekistan,

reach continues to be extended through ventures such as this year's Annual Conference, which will take place in Samarkand, Uzbekistan, from September 8-10, alongside the International Apparel Federation's 2024 Fashion Convention. This follows on from the highly successful 2023 ITMF Annual Conference which took place in Keqiao, China.

TMAS members have a similar global perspective as the leading Swedish companies providing textile technology. Expertise within the association ranges advanced systems for yarn fault detection and tension monitoring, to yarn feeding technology for weaving, automated sewing production lines, cutting machines, embroidery technology, effective material handling systems, spray application system for fabric finishing and much more.

"ITMF is delighted to welcome TMAS as its latest member, which will only strengthen our position as a unique international platform for the global textile value chain," says ITMF Director General Christian Schindler. "Forging

links with advanced textile machinery providers is extremely beneficial to our textile and apparel manufacturing members, who are always seeking the latest technologies and solutions which will help them to keep a step ahead in a very fast-changing and often challenging business environment."

"Active collaboration across the supply chain is now vital to achieving the textile industry's sustainable goals and we all need to work more closely together going forward," adds TMAS Secretary General Therese Premier-Andersson. "Joining the ITMF provides TMAS members firstly with a unique set of statistics, publications and surveys that help in better understanding the global dynamics of the textile value chain. In addition, ITMF conferences and workshops provide unique opportunities for our members to meet and network with industry colleagues from around the world. ITMF's information and networks are helping the industry to better analyse global trends and develop winning strategies."

Contact

Therese Premier-Andersson,
TMAS
Box 5510,
114 85 Stockholm,
Sweden
Phone: +46 8-782 08 50
Website: www.tmas.se
E-mail: tmas@tebab.com



Left to right: Therese Premler-Andersson, TMAS, Christian Schindler ITMF

ITMF welcomes TMAS as its new Associate Member

TMAS, the Swedish Textile Machinery Association, has become the latest Associate Member of the ITMF, which continues to expand as the international forum for the global textile manufacturing value chain.

ITMF members already include companies responsible for approximately 90% of global textile and apparel production and the Federation's

Launch in April 2024

Scheduled for launch in April, Vandewiele stands ready to introduce its new e-commerce solution to key markets, including Scandinavia, the Baltics, parts of Europe, Turkey, and India.

“We are anticipating a significant shift towards online sales in the coming years, enabled by AI, automation and generative tools that will play a significant role in shaping the future of textile machinery sales,” says TMAS Secretary General

Therese Premler-Andersson. “Through such forward looking initiatives our industry is dedicated to exceeding the needs of customers across the globe.”

The new platform, iroonline.com, is now live for preview. Vandewiele extends an invitation to all potential clients to register and experience the future of textile machinery commerce.

Vandewiele Sweden was exhibiting at the Techtexil technical textiles exhibition in Frankfurt, Germany, from April 23-26, at stand D20 in Hall 12

The user-friendly interface exploits the latest “exploding view” diagrams to ensure customers can easily identify and order components.

Clear filters

Feeder family

- 1131
- 2231
- Blue11
- Blue22
- Chrono X2
- Chrono X3
- Laser G2
- Luna X2
- Luna X3
- Star G2
- Stella G2
- XDX2
- XDX3
- XDX3+

Product category

- Balloon brakes
- Compensator
- E-Flex
- Mechanical oiler
- S-Flex

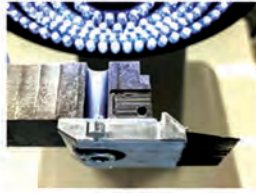




Accessories



Spare parts



Gauge parts

WELCOME TO IROONLINE.COM

Please choose your country

- | | | |
|-------------|---------|---------|
| Austria | Czechia | Denmark |
| Finland | Germany | India |
| Lithuania | Poland | Sweden |
| Switzerland | Turkey | |

iroonline.com, is now live for preview.

IRO-branded accessories, spare parts and gauge parts, targeting textile mills, weavers and distributors. The platform has been carefully crafted to cater to the varying needs of its diverse clientele, offering streamlined direct sales and a transparent commission structure for agents and distributors.

“With this project we need to walk before we can run,” Kruse explains. “The foundation is an advanced, user-friendly webshop for the customer that prioritises function and simplicity. The initial focus has been on products where there are few variables and thus no possibility of making the wrong

selection. However, in the not too distant future we will test with machines that can fit this digital format.”

With an ambitious logistics promise of 48-hour dispatch, Vandewiele is set to revolutionise service standards. Leveraging third-party payment service providers like Nets, the company assures speed and reliability, fostering trust and efficiency in every transaction.

”This initiative underscores our commitment to not only meeting but exceeding the evolving demands of our global customers, ensuring that we stay at the forefront of technological advancement.”, Henrik concludes.



Vandewiele Sweden pioneers new e-commerce platform

Vandewiele Sweden is spearheading a transformation in B2B operations for the industry, with a first-of-its-kind new e-commerce platform developed in Sweden.

The company, a member of TMAS, the Swedish Textile Machinery Association, has taken on the task of developing the digital solution that will successfully meet the future demands for Vandewiele Group customers worldwide.

Coherent dialogue

“One of the primary challenges faced with B2B sites, is in building a coherent online narrative for products that have traditionally relied on in-person dialogue,” explains Henrik Kruse, Vandewiele Sweden’s Area Sales Manager, who led the development team. “Another challenge, of course, is that every customer should have a positive experience regardless of where they are in the world and via whatever internet connection they are operating with.”

Addressing this, the Vandewiele Sweden team has developed a user-friendly interface that exploits the latest “exploding view” diagrams to ensure customers can easily identify and order the components they need, all within a 1:1 digital representation. The next stage in 3D technology is set up and ready, although it awaits implementation and market readiness to fully integrate and utilize its features.

“The trend today is to bring our behaviour from home to the workplace, which is especially true for the younger generation,” says Kruse. “This means that the B2B textile sector needs to rethink its offer. While the pandemic catalyzed digital transformations across industries, Vandewiele has been at the forefront in recognising the need for accessibility and added value for customers, despite the industry’s traditional nature.”

Focus on core products and clientele

Adopting a phased approach, the company is initially introducing its

alternative starting product in the production of carbon fibres.

Lennart Hellwig, RWTH Aachen University, was awarded a 3,500 euro prize in the Master's category. He focused on the topic of machine learning using the example of a nonwovens plant.

Walter Reiners Foundation – recruiting and promoting talent

The VDMA Textile Machinery

Association is actively involved in promoting young engineers through its Walter Reiners-Stiftung Foundation.

Every year, the foundation awards promotion and sustainability prizes in the Bachelor, Diploma and Master categories. By providing financial support for university excursions to VDMA member companies and to the leading trade fair ITMA, it enables students to gain regular insights into practice.

Anna Markic,
Mark Zenzinger,
Lena Fink,
Peter D. Dornier,
Fabio Bußmann,
Katharina Maria Ernst,
Lennart Hellwig, Dr Harald Weber



Contact

Nicolai Strauch
Phone: +49 69 6603 1366
Email: nicolai.strauch@vdma.org



Young engineers with top achievements

At the Techtextil trade fair in Frankfurt, the Chairman of the Walter Reiners Foundation of the VDMA, Peter D. Dornier, presented awards to six successful young engineers. Promotion and sustainability prizes were awarded in the categories bachelor/project theses and diploma/master theses. Academic theses in which, for example, solutions for resource-saving products and technologies are developed are eligible for the sustainability prizes.

The Walter Reiners Foundation awarded Anna Markic a sustainability prize worth 3,000 euros in the Bachelor's category. The topic of her thesis, written at Reutlingen University, was the recycling of carbon fibres.

Mark Zenzinger, Albstadt-Sigmaringen University, received a 3,000 euro promotion award in the Bachelor's category. His topic was the automation

of the process chain for the production of welded textile hard goods.

Lena Fink from the TU Dresden received another promotion award worth 3,000 euros. Her construction engineering project work focused on a device to simplify the maintenance of braiding machines.

Fabio Bussmann from RWTH Aachen was awarded a promotion prize in the Master's category, worth 3,500 euros. In his thesis, he analysed the life cycle assessments of alternative semi-finished products for geotextiles.

Katharina Maria Ernst, TU Dresden, was honoured with a sustainability prize of 3,500 euros in the Master's category. Her work focused on the development of a suitable process for the

treatment of chitosan fibres as an



Yigit Durak:
"Research and
development
remains the
bedrock of our
business."

Duma@
centreless
pre-wound
under-bobbins
hold more yarn
to significantly
reduce machine
down times.



Centreless Duma

Among winning products is Duma®, a centreless pre-wound under-bobbin made from strong continuous polyester filaments which is available in various sizes and thanks to careful selection of raw materials and the use of unique lubrication methods retains its exact tension from beginning to end.

“The precise winding method with Duma keeps the variation in length to under one degree, so that a bank of bobbins can be changed at precisely the same which enables very concrete savings to be made,” Durak explains. “Because of the lack of centre and the compaction of the yarn, we get three times the amount of product on each bobbin and the result is a high reduction in the times required for changes. We have calculated that over the course of a shift, this is achieving what could normally be produced on twelve advanced machines with just ten.”

Working on a similar principle is the Duraless® hollow core thread, and both have a melting points of 260°C and soften at between 220-240°C. A very high heat tolerance is achieved compared to conventional sewing threads when the shrinkage rate at 150°C is calculated

to be less than 1%. The threads show high resistance to most mineral acids, are unaffected by bleaching and micro-organisms and do not deteriorate in washing and dry cleaning.

Functionality

Other innovations focus on functionality, including the new SilverPro conductive thread for smart textiles and wearable technologies, luminous Milky Way, Redolent scented thread, the Fire-Safe range of meta-aramids and para-aramids and the Cut Safe range manufactured from various combinations of UHMWPE, glass fibre and elastane.

“Despite many obstacles in 2023, we managed to grow the business and this year anticipate further growth of around 30% and now export to over 100 countries,” says Yigit Durak in conclusion. “Research and development remains the bedrock of our business and our entire 300-strong team in Bursa holds regular brain-storming sessions to fully explore new concepts and ideas. The success stories are fully certified and patented prior to launch and today approximately 20-25% of our total turnover is provided by technical threads. This will only increase in the future.”

Contact

Engin Buz,
NEFA PR and Communication Agency
Email: engin@nefapr.agency



Full speed ahead for Durak Tekstil

Durak Tekstil, Turkey's leading developer of industrial sewing and embroidery threads, is currently making plans for a new and expanded factory at its base in Bursa, as well as opening a regional office in North America next year.

A continuous focus on R&D and the launch of some very highly-differentiated products is driving the success of this third-generation family-owned company which was initially founded in 1971 to provide Turkey with fishing net twine – at that time 100% imported.

Durak then expanded into the production of rayon and polyester embroidery threads before successfully diversifying into a wide range of niche and specialised markets, while growing an international customer base. This growth has been accompanied by continuous investment in the latest advanced production technologies.

“We now manufacture around 350 separate products and our portfolio is constantly being updated,” says Yigit Durak, third generation member of the company's board, who brims with enthusiasm when detailing his company's developments. “It's our focus on research and development which I believe really sets us apart as a company. Deep know-how of the technical possibilities of our machines and processes is enabling us to continue to bring new products with advanced functionalities to the market.”





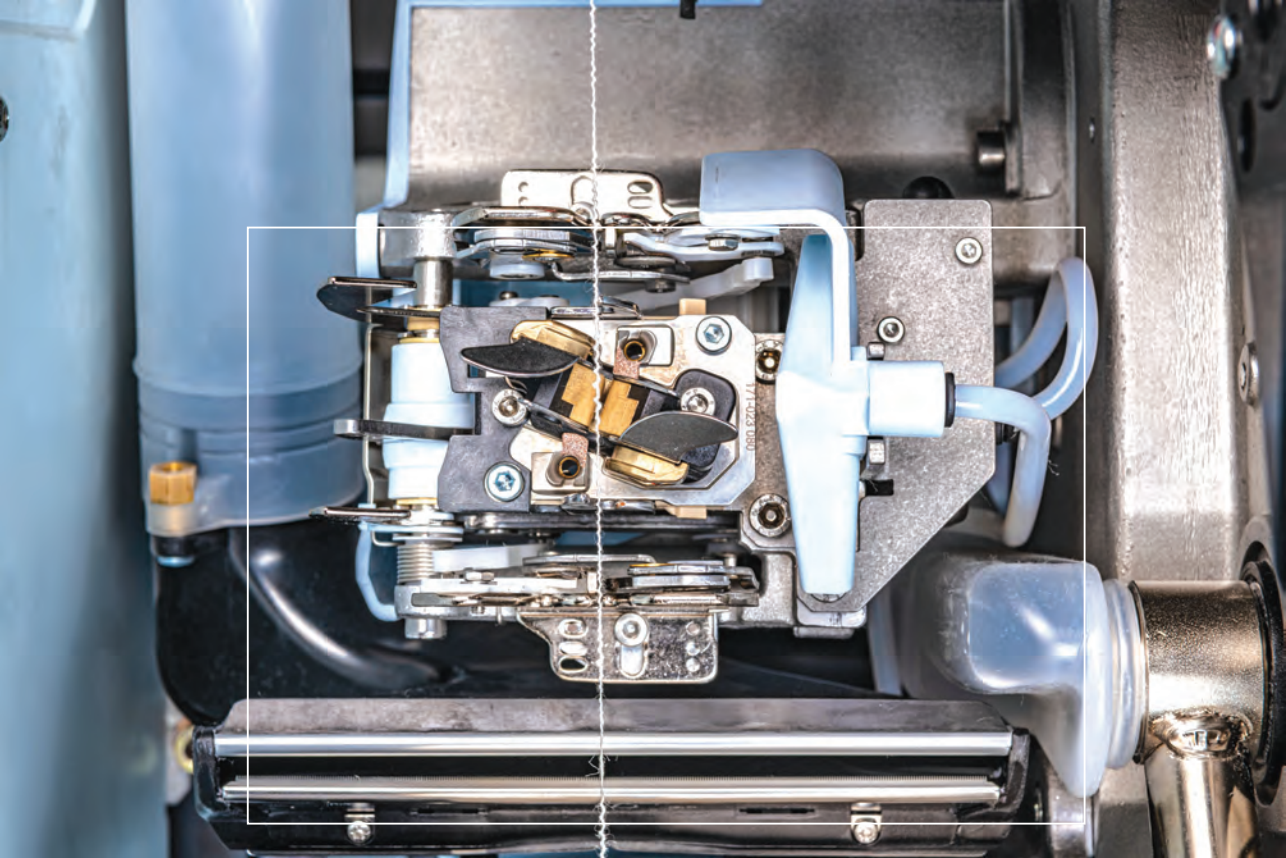
Key technology components from Accotex, Bräcker, Graf, Novibra, Suesen and Temco make the difference.



Contact

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
P.O. Box
CH-8406 Winterthur
Switzerland
Phone: +41 52 208 71 71
Fax: +41 52 208 70 60
Website: www.rieter.com

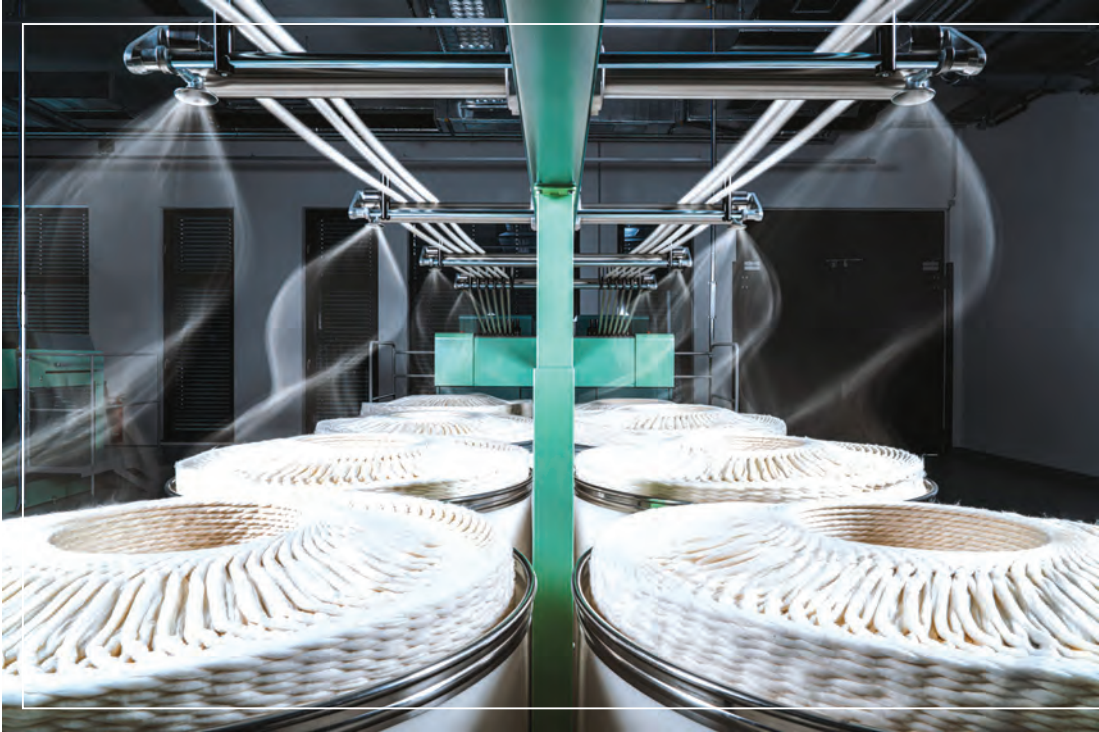
Türkiye –
unlocking
growth for a
leading market



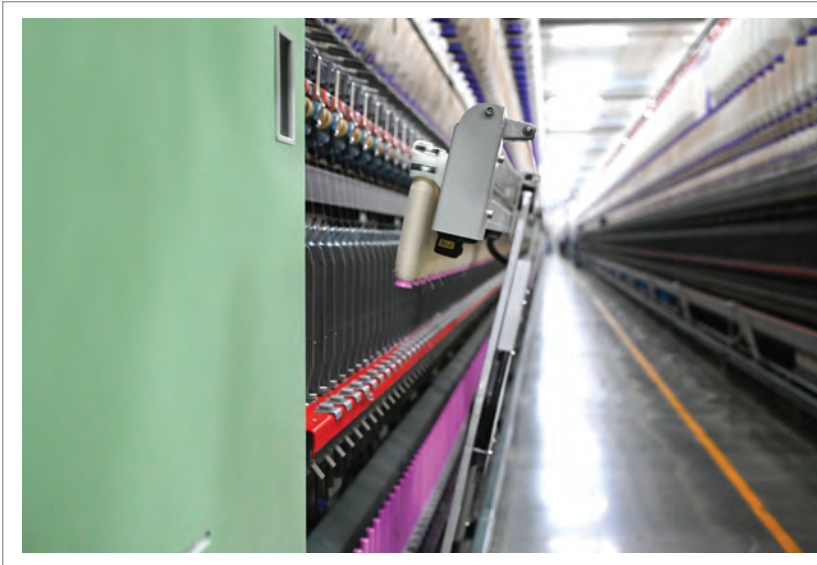
Autoconer X6 – unrivalled splicing quality, flexibility through automation ▼

▲ Recycling toolbox – increasing recycled ring yarn quality





Newest draw frame generation – superior sliver quality and efficiency ▼



G 38 – highest production in ring spinning on the market ▼

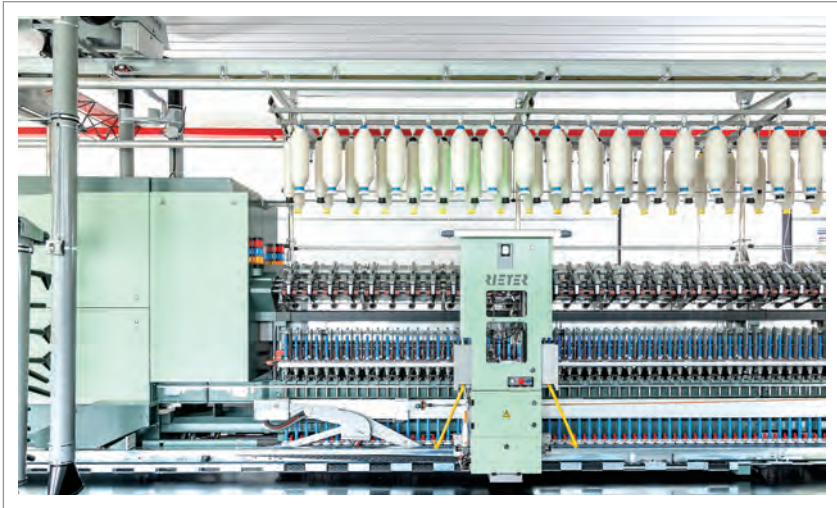
lasting success in Türkiye.

In a move to further improve its customer support, Rieter After Sales opened its first spare parts warehouse in Istanbul, Türkiye, in April 2024. The new building enables door-to-door deliveries for locally stocked spares within only 48

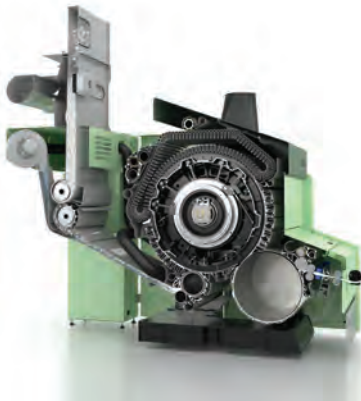
hours.

Rieter is pleased to present its latest innovations at ITM 2024 in Istanbul, hall 7, booth 702. As a major player in the region's vibrant textile market, Rieter is committed to shaping its dynamic landscape with cutting-edge solutions.

ROBOspin
– enhancing
profitability
and optimizing
labor
management



C 81 – outstanding carding
quality thanks to intelligent
sensors



DP5-T – high quality air
textured filament yarns

C 81 – outstanding carding results thanks to intelligent sensors

With high production rates and excellent sliver quality, the card C 81 gives spinning mills a strong position in the market. Intelligent sensors make this possible by consistently setting the carding gap to the ideal size and monitoring in real time the trash level of the card infeed and the sliver that is produced.

Newest draw frame generation – superior sliver quality and efficiency

The newest draw frame generation of single and double head draw frames RSB-D 55, SB-D 55 and RSB-D 27, SB-D 27 upholds the tradition of superior sliver quality and efficiency. It features reduced operating and maintenance costs. Thanks to innovative technical solutions, recycled fibers can be processed to optimum effect.

G 38 – highest production in ring spinning on the market

The latest generation of the ring spinning machine G 38 offers highest spindle speeds of up to 28 000 rpm in combination with significantly reduced machine downtime. This breakthrough is owed to a doffing-cycle time of less than 90 seconds, 12% faster cop transport with the reshaped cop transport system SERVODisc as well as a reduced ends down rate based on balanced yarn tension peaks.

Autoconer X6 – unrivalled splicing quality, flexibility through automation

The automatic winding machine Autoconer X6 stands for efficiency,

quality and flexibility. The splicers with the state-of-the-art open prism technology OZ1 and OZ2 ensure the highest levels of splice quality. With the Multilink and Multilot material flow configuration, automation becomes even more flexible and cost-effective.

Recycling toolbox – increasing recycled ring yarn quality

Rieter is introducing three tools that enable customers to achieve a high yarn quality from mechanically recycled cotton fibers that matches the standard of an average carded ring yarn made from 100% virgin cotton: pre-carding for full cleaning, combing to improve yarn quality, compacting to add the finishing touch.

Key technology components to make the difference

Key technology components from Accotex, Bräcker, Graf, Novibra, Suessen and Temco are what make the difference in the economic efficiency of spinning mills. The right components guarantee maximum machine performance, productivity and minimal maintenance – and thus an excellent return on investment.

Türkiye – unlocking growth for a leading market

Since 1974 the sales agency Erbel A.S. and service engineers and technicians from Rieter have been working together in a common mission to strengthen the competitiveness of Turkish customers. This year Haluk Erbel and Rieter are celebrating 50 years of this unique collaboration that forms the basis of the

Rieter at ITM 2024:

Raising the Bar on Performance with Automation, Digitization and Recycling

- **ROBOSpin – enhancing profitability and optimizing labor management**
- **DP5-T – high quality air textured filament yarns**
- **C 81 – outstanding carding results thanks to intelligent sensors**
- **Newest draw frame generation – superior sliver quality and efficiency**
- **G 38 – highest production in ring spinning on the market**
- **Autoconer X6 – unrivalled splicing quality, flexibility through automation**
- **Recycling toolbox – increasing recycled ring yarn quality**
- **Key technology components to make the difference**
- **Türkiye – unlocking growth for a leading market**

In the face of the spinning industry's daunting labor and cost challenges, automation and digitization offer powerful solutions to raise the bar on mill performance. Rieter's goal is to further strengthen the competitiveness of its customers and to help unlock growth opportunities through smart technology, recycling innovations and leading-edge expertise. To this end, Rieter presents a range of compelling solutions at ITM 2024 designed to automate, digitize

and optimize operations, so that mill owners can successfully address the current market situation and expand their competitive advantage. Rieter's digital spinning suite ESSENTIAL plays a key role in helping mills realize their full potential.

ROBOSpin – enhancing profitability and optimizing labor management

Each week in spinning mills across the globe, ROBOSpin pieces more than 1 000 000 yarn breaks, resulting in a reduction of about 2 000 working hours for operators. Automated piecing for ring and compact-spinning machines with the fully automatic piecing robot ROBOSpin is the key for increasing profitability and streamlining labor management.

SSM DP5-T – high quality air textured filament yarns

To meet the needs of the region's strong air textured yarn market, Rieter through its subsidiary SSM offers the DP5-T for processing partly-oriented yarns and fully-drawn yarns into unique air textured yarns. With a variety of exclusive fancy options, DP5-T unlocks limitless creative possibilities for customers in the final application.



Thermex dyeing range in Turkey.



Montex@Coat coating system at Bursa-based Altun Tekstil.

Contact

Nicole Croonenbroek
A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Blumenberger Strasse 143-145
41061 Mönchengladbach/Germany
Phone: + 49 (0)2161 401 408
Website: <http://www.monforts.com>
Email: <mailto:marketing@monforts.de>

savings we are making,” says the company’s production director Fikri Savaş.

Istanbul Boyahanesi’s plant in Çerkezköy meanwhile now benefits from a Monforts Thermex Econtrol continuous dyeing line.

“The Thermex has allowed us to get down to fabric weights of 80gsm while considerably shortening processing times for heavier fabrics, considerably expanding our product offering,” comments co-company founder and director Kemal Taşkin. “It’s an extremely versatile range, allowing us to instantly see the results and to easily move between reactive and disperse dyeing, for example.”

Arta in Çorlu, an accredited supplier to leading European retail brands such as Marks & Spencer, H&M, Inditex and Top Shop has also adopted the Thermex system.

“It provides us with a far wider range of fabric finishes and surface effects than we can achieve compared to our competitors,” says Arta plant manager Mehmet Kaan Kalipçioğlu.

Another Bursa-based operation, Altun Tekstil, a leader in home textiles and furnishing fabrics, has just commissioned the first Montex®Coat coating system in Turkey

“With the Montex®Coat unit we are able to achieve an even foam application at high speed which results in a very economic process,” said company owner Murat Altun. “We have worked with Neotek from the start and both service and the product quality with Monforts technology have been extremely satisfying.”

coaTTex

At ITM, Monforts will also introduce its very latest coaTTex coating unit exclusively dedicated to air knife and knife-over-roller coating. For single-sided application with paste or foam, the versatile coaTTex is suitable for both incorporation into existing finishing ranges as well as installation with new Monforts lines, especially Montex stenter systems.

A wide range of coatings can be applied to fabrics for providing functions such as waterproofing, liquid and gas protection and breathability, in addition to foam lamination and coating, including black-out coating.

Central location

“In Turkey we are very strongly supported by our representative Neotek, our solution partner on the ground for service, installation and commissioning, providing specialised and rapid help to all of our customers,” says Thomas Paeffgen. “ITM is always one of the most important exhibitions for Monforts, for meeting customers not just from Turkey, but across the Middle East and Central Asia, as well as Bangladesh, India and Pakistan.

“Istanbul’s centralised position makes it accessible to the majority of the major textile manufacturing hubs and as we mark our 140th anniversary in 2024, having been founded back in 1884, the ITM show will provide us with the ideal opportunity to celebrate with colleagues and customers all together in one location.”



Emphasis on energy for Monforts at ITM in Istanbul

▼ Monforts Montex line at Ilay Textile in Bursa.

Monforts, which is celebrating its 140th anniversary this year, will exhibit a Montex stenter chamber with an integrated overhead heat recovery unit at the forthcoming ITM textile machinery exhibition in Istanbul from June 4-8.

The heat recovery unit on display at the stand of Monforts partner Neotek (1116B in Hall 11) is just one of a range of energy saving options the company is now providing for both new and existing line installations and will be pleased to discuss at the show.

Monforts Montex stenters and Thermex dyeing ranges are industry standard for the fabric finishing industry, providing many advantages in terms of production throughput and especially in energy efficiency and savings.

“Investment in new technology and capacity expansions are very important

to our Turkish customers, in order to stay ahead in terms of sustainable, high quality production,” says Monforts Area Sales Manager Thomas Paeffgen. “We find that they carefully assess the benefits of each advanced new technology in order to thrive in a sector that is constantly changing and as a result, have adopted ongoing strategies of continuous investment.”

Complete control

Recent Monforts installations in Turkey have included an eight-chamber Montex stenter at the Bursa plant of Ilay Textile – a leader in new printing techniques and technologies, with customers across Europe and a database of over 40,000 apparel design patterns.

“The Montex installation is providing us with much improved control options for all process parameters and we are particularly impressed with the energy

benefits became apparent in initial field trials with experienced end customers in 2016. In the following years, the knitting system was continuously analyzed and further optimized.

The double filling in the needle channel significantly reduces soiling. In addition, the further developed shape of the knitting system ensures that any yarn lint is automatically removed from the machine during the knitting process. This extends the cleaning interval, making work more time-efficient and increasing productivity.

Both the needle SANTM DUO and the sinker SNK DUO-OL are characterized by a particularly low shaft with a predetermined breaking notch. The low shank minimizes soiling, while the predetermined breaking groove enables controlled needle breakage in the event of wear at the desired point. This reduces errors in the knitting process and machine downtimes.

Groz-Beckert offers interested machine builders various cooperation opportunities to jointly develop new products or improve existing ones. Groz-Beckert's Technology and Development Center (TEZ) can provide the appropriate framework

for co-development projects. The cooperation with Santoni has resulted in joint patents from which both companies benefit.

About Groz-Beckert

Groz-Beckert is the world's leading supplier of industrial machine needles, precision parts and fine tools, as well as systems and services for the production and joining of textile fabrics. Its products and services support the fields of knitting, weaving, felting, tufting, carding and sewing.

Groz-Beckert is part of the Groz-Beckert Group, a market leader in the development, manufacture and distribution of process-critical textile precision tools, industrial cutting solutions and solution provider for textile construction and reinforcement solutions made from high-performance technical fibers for composite materials.

The group consists of the companies Groz-Beckert, TKM and solidian and generated sales of 880 million euros in 2023 with around 9,500 employees worldwide. The company is active in more than 150 countries with agencies, production and sales subsidiaries.

Contact

Nicole Croonenbroek
A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Blumenberger Strasse 143-145
41061 Mönchengladbach/Germany
Phone: + 49 (0)2161 401 408
Website: www.monforts.com
Email: <mailto:marketing@monforts.de>



Successful collaboration:

Groz-Beckert and Santoni develop innovative INNOTAS knitting system

In recent years, Italian circular knitting machine manufacturer Santoni (part of the Lonati Group) and Groz-Beckert have worked together to develop a new self-cleaning knitting system for the INNOTAS circular knitting machine. The knitting system is also called INNOTAS and consists of the circular knitting machine needle SANTM DUO and the corresponding sinker SNK DUO-OL.

Driven by the increasing demands on sustainability aspects and the desired increases in efficiency, Groz-Beckert had the goal of developing a new,

energy-efficient knitting system. Groz-Beckert approached Santoni with a corresponding cooperation request. Following various preliminary investigations, the go-ahead was finally given in January 2015 for the joint development of a self-cleaning system in the needle area with side-by-side needles and a low shank.

The circular knitting machine needle SANTM DUO with the sinker SNK DUO-OL was developed to meet the desired requirements. The special feature: In the innovative knitting system, there are two needles in the needle channel and two sinkers in one sinker channel. The

precision through which an excellent yarn quality and a significant added value due to longer operation time can be achieved. With a strong focus on recycling applications, TCC will also highlight its contributions to promoting sustainability within the textile industry. Trützschler Nonwovens

Trützschler Nonwovens will put the spotlight on high-quality, sustainable nonwoven solutions, especially for flushable wipes and high-quality baby and body wipes with the pulp-based Carded/Pulp and Wet-laid/Spunlace

lines. The team will also provide insights into further innovations like the needle-punching line T-SUPREMA. This concept is dedicated to achieving high product quality and system efficiency within the field of premium needle-punched nonwovens – serving as the fundamental component for applications like geotextiles, automotive textiles, filter media, and various industrial uses.

If you haven't secured your ticket yet, it's about time: We're excited to connect with you in Istanbul!



Trützschler Nonwovens will share insights into innovations like the needle-punched line T-SUPREMA for technical nonwovens.

Contact

Trützschler Group SE
Postfach 410164
D-41241 Mönchengladbach
Website: www.truetzschler.com

TRÜTZSCHLER



Merhaba İstanbul: Trützschler Group at ITM 2024

The TC 30i and the IDF 3 will be shown in full-size display at our booth.

Catch Trützschler at ITM Istanbul, Türkiye, from June 4th to June 8th, 2024. Swing by Booth 714A in Hall 7 to witness the latest innovations from the Trützschler Group - featuring machines and technologies in spinning, card clothing, and nonwovens.

Trützschler Spinning

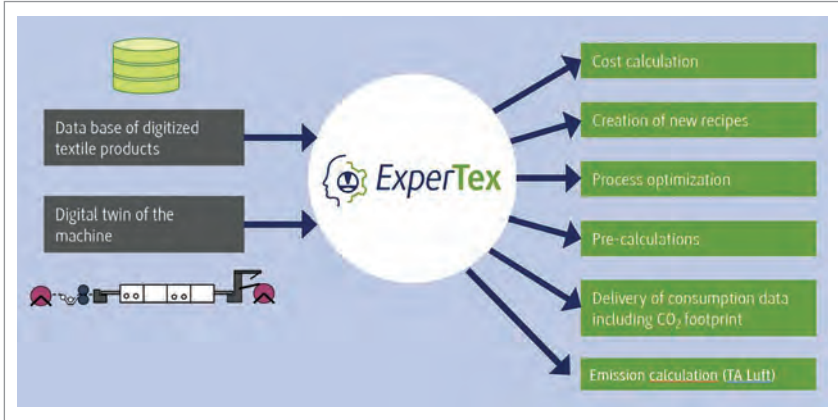
Trützschler Spinning will showcase the latest in carding, draw frame and combing. All innovations address fundamental customer needs in fiber processing: high efficiency, more sustainable raw material utilization and intelligent automation. Additionally, our team will present the latest digital technologies designed for spinning mills. Specifically, our booth will feature a full-size display of our TC 30i card and our integrated draw frame IDF 3.

Visitors will further have the opportunity to discover the TCO 21XL, the world's first 12-head comber.

Visitors will also have the chance to discover our new brand for textile recycling, TRUECYCLED. Through our machinery expertise and technological know-how, we empower customers to produce premium-quality sliver while turning waste into value.

Trützschler Card Clothing

Trützschler Card Clothing (TCC) will present a wide range of technologies from its clothing portfolio, covering the full spectrum of applications in the spinning and nonwoven markets. One focus will be on SUPERTIP, which stands for clothings with enormous durability, great variety and highest



lines for wipes, wet wipes and wet laid nonwovens. The POWER-FRAME stenter with proven split-flow technology is used for the thermal treatment of needle felts, high-temperature filters or geo- and agro-nonwovens. It is usually at the heart of the finishing process for classic garment textiles and is also ideal for drying and heat-setting after digital printing.

Floor coverings

Discover our expertise in coating, laminating and drying textile floor coverings for yourself. The DUO-THERM dryer deserves special mention here. It is the perfect solution for thermal treatment processes that require temperature separation between the upper and lower air. Like all BRÜCKNER lines, it can be heated with different media: Gas (direct or indirect), thermal oil, steam in low or high pressure versions, electric heating or various hybrid versions. Just recently, a BRÜCKNER line for drying single-sort floor coverings was equipped with a fully electrically heated DUO-THERM dryer. By operating this dryer with

green electricity, the long-standing BRÜCKNER customer was offered the possibility of CO₂-neutral production of tufted carpets.

Textile expertise made easy

The new ExperTex simulation tool is a calculation program that makes it possible for the first time in the world to digitally simulate textile drying, heat-setting and curing processes. In addition to the pure process simulation, a comprehensive calculation of consumption data (e.g. electrical and thermal energy required, production costs or the CO₂ footprint) is integrated. The active process is automatically perfected using an optimization menu. The innovative algorithm simulates, analyzes and optimizes the entire range of possible setting parameters depending on the specified process, either for maximum production output or to reduce energy consumption. The new ExperTex program is browser-based and intuitive to use.

Visit BRÜCKNER at the TECHTEXTIL in hall 12.0, stand B54



BRÜCKNER on TECHTEXTIL in Frankfurt: 75 years of tradition and innovation

This year, the German family-run company is celebrating its 75th birthday. Today, more than 6000 BRÜCKNER lines around the globe produce textile products of all kinds. The product range of the tex-tile machinery manufacturer is at least as diverse as the end products manufactured on it. BRÜCK-NER's customers include manufacturers of industrial textiles, nonwovens, textile floor coverings, arti-ficial turf, glass fabrics and, of course, classic apparel textiles.

Industrial textiles

In the field of coating and finishing industrial textiles, the world market leader offers the right unit for almost every process. Whether full-bath impregnation for aqueous media, one-sided full-surface or dot application of latex and acrylate pastes, foam or paste application via various roller and squeegee sys-tems or the application of laminating adhesive - BRÜCKNER has a solution for every process. Numer-ous

customers worldwide are very satisfied with their BRÜCKNER lines for coating or laminating abra-sive cloth, airbags, roof membranes, blackout material, billboards, geotextiles or tarpaulins. In addi-tion to the application units and coating lines, the portfolio also includes the right drying systems.

Nonwovens

These include, for example, the thermofusion ovens of the SUPRA-FLOW product line, which are main-ly used in the nonwovens industry. Among other things, high-loft nonwovens for mattresses, insulation, comforters or upholstery, as well as lightweight nonwovens for the hygiene industry such as ADL nonwovens, topsheets or backsheets can be finished on the air-through thermofusion ovens. BRÜCK-NER also offers air-through dryers for scrubbing nonwovens, kitchen towels, operating table covers, paper napkins and feminine hygiene products as well as high-speed spunlace



▼ Pic 1 from left to right: Dirk Städter (Brückner), Enrique Campos (owner), Vicente Campos (owner), Regina Brückner (owner), Fernando Campos (owner), Jorge Ferrer-Dalmau (Brückner Agent)



▼ Pic 2 from left to right: Manuel Romero Delgado (Brückner), Fernando Campos (owner), Dirk Städter (Brückner), Rudi Hollands (Brückner), Alfons Serano (Consultant Proslutex)

Contact

Brückner Textile Technologies GmbH & Co. KG
Benzstraße 8-10, 71229 Leonberg, Germany
Phone: +49 7152 120
Email: mail@brueckner-textile.com



Campos, leading Spanish textile producer starts its own finishing with Brückner stenter frames

The Campos company in northern Spain is a leading European textile manufacturer that has special-ized mainly in mattress fabrics and stretchable knitted fabrics since it was founded in 1997 and is a global pioneer in “Damask stretch”. Campos combines technical know-how with innovation and crea-tivity in textile design. The result is products of outstanding quality that meet even the most demand-ing requirements and the highest expectations of customers. The company is certified according to OEKO-TEX 100®, GRS® and ISO 9001 and supplies customers all over the world with high-quality fabrics for mattresses, upholstered furniture, and home textiles. A wide range of natural and synthetic yarns are processed for this purpose - tailored to the respective needs of the customers.

In 2020, the Spanish manufacturer decided to finish all the textiles it produces itself. What applied to the circular knitting machines also became the top priority for the finishing systems: only the best manufacturers were considered. A visit to Brückner in Germany to gain an understanding of the pro-duction of the lines as well as

the technology convinced Campos of the professionalism of the German market leader in the field of dry finishing. Therefore, in 2023 Campos bought a Brückner POWER-FRAME stenter frame with vertical transport chain for the production plant in the Spanish province of Valencia.

The countered heating and ventilation elements in the Brückner POWER-FRAME stenter ensure a completely uniform air impingement across the entire width of the fabric. The POWER-FRAME im-presses with the highest possible drying performance and a process control system tailored to the fab-ric quality thanks to the technically mature and proven split-flow ventilation system and low specific energy consumption. An extremely robust and low-maintenance chain ensure a long service life and low wear.

The decisive factor for Campos was not only the quality of the Brückner machines, but also Brückner’s company philosophy. Both companies are family-run in the second generation and attach great im-portance to treating employees and the environment with respect and appreciation.

Editorial

A country's influence in the international environment is determined by a variety of factors, including its economic, political, cultural, and diplomatic reach. The ability to shape global policies, participate in international organizations, and engage in diplomatic relations with other nations leads to higher investments. Economically, a strong international interest in the industrial sector and the market is guaranteed by interaction level, high security, and reputation.

A country with a strong political influence can use its power to negotiate treaties, mediate conflicts, and advocate for its interests on the global stage. Equally holding the same value, culture is reflected in the language, arts, and media. A nation with a rich cultural heritage can use its soft power to shape global perceptions and build relationships with other countries.

One determining market that fascinates global leaders is textile and fashion, encouraging a vast audience to invest in and benefit from. Drawing on centuries-old textile tradition and innovation, Iran is renowned for its unique designs and superior craftsmanship, where innovation has continuously been embraced in its textile industry, blending traditional techniques with modern technology to produce high-quality, contemporary textiles that meet the demands of today's global market.

Despite the abundance of challenges facing today, the cross-border expansion of Iran has led to a more than 5% increase in the export market and this proves the foresight of appeal in three major sections of carpets, garment production, and textile machinery. The aforementioned sections have long attracted investors and will do so.

amin meftahi

Amin Meftahi
Managing Director

Textile Machinery Association Of Iran

www.nasajimovafagh.com



Concessionaire & Managing Director /

Amin Meftahi

Under Editorial Council's Supervision

Editorial Council Director /

Somayeh Alibakhshi

Panel of Experts/

Abbas Sharifian, Ramin Khajavi, M.Reza

Khojasteh, A.Akbar Merati, M.Esmaeil

Yazdanshenas, Reza Allahverdi, Alireza

Haeri

Editorail Board /

Fariba Ahmadpour, Alireza Dashti,

Hamed Hajimirza baba, Mahshad Sadat

Kashef Sabery, Aida KhalafKhani, Kamiar

Noroozkhani, Hamideh Najarzade, Leila

Samieh, Samira Vatandoost, Ali Nazari

News and Reporting Services /

Somayeh Alibakhshi, Maryam Alibakhshi,

Hamed Ahmadi, Farzaneh Bateni, Hossein

Karimi, Atosa Izadi Parsa, Hasti Shahverdi,

Yaser Shavsarari

Executive Directors /

Ali Sharifian, Farhad Sharifian

Graphic and Layout /

Morteza Hagh mohamadi

Telefax/

+98-21 66762275

Address/

P.O.BOX: 15655-164, Tehran, Iran.

Website/

www.prosperoustextile.com

E-mail address/

info@prosperoustextile.com

Editors /

Mobin Torabi / Mahshad Sadat Kashef

Sabery

Lithography & Print /

Afrang

Chap Novin Afrang, Tehran, Pole Chobi-

+982177629247



31



33



19



11



38



15

Editorial 10

Press Release

-Bruckner	11
-Trutzschler	15
-Groz-Beckert	17
-Monforts	19
-Rieter	22
-Durak	28

Association

-VDMA	31
-TMAS	33

Report 38

Masterbatch, Compound, Additive



رنگدانه
سیرجان

مستربچ، افزودنی، کامپاند، آمیزه های پلیمری،
BDO (واسطه و حلال شیمیایی)، PBT (پلیمر مهندسی شده)،
Carbon Black، PBAT، PBS (پلیمرهای زیست تخریب پذیر)،
کامپاند PE100+، PE80+، PP-r،
روکش استیل پایپ کوتینگ TOP-COAT
و چسب لایه میانی روکش لوله های فولادی،
سیم شید مونو فیلامنتی AgroPET wire مدول بالای گلخانه ای،
پودر و پیگمنت پری دیسپرس (صنعتی و بهداشتی)،
نخ و الیاف مدول و مقاومت بالا

Compound, Additive, Masterbatch, Compound, Additive,

(Intermediate), PBT (Engineering Polymer), BDO (Chemical Intermediate), PBT (Engineering Polymer),

(Degradable Polymers), Carbon Black, PBAT, PBS (Biodegradable Polymers), Carbon Black,

Compound, Extruded Polymer, Plastic Granules, Biodegradable Compound, Extruded Polymer, Plastic Granules,

(Solid, Pigments (Industrial and sanitary), Powder Predisperse Solid, Pigments (Industrial and sanitary),

PE80+, PP-r, PE100+, PE80+, PP-r,

Steel Pipe Coating (TOP-COAT) Welding Rod, Steel Pipe Coating (TOP-COAT)

the middle layer of steel pipe coating, and adhesive for the middle layer of steel pipe coating,

High Strength Yarn & Fibers Agro PET Wire, High Strength Yarn & Fibers



www.rangdaneh.ir
info@rangdaneh.com

TEHRAN OFFICE: No. 24, 8th Alley, Pakestan St.,
Dr. Beheshti Ave., Tehran 1531713511- Iran
Tel: +(98 21) 88 75 06 18 (20 lines)
Fax: +(98 21) 88 75 06 02
SIRJAN FACTORY: Sirjan Special Economic Zone - Iran



ITM 2024

ترکیه - استانبول

۱۵ تا ۱۹ خرداد ۱۴۰۳

نمایشگاه بین المللی ماشین آلات نساجی

www.itmexhibition.com

آینده را کشف کن



دعوتنامه آنلاین

برای دریافت اطلاعات بیشتر کد پایین را اسکن کنید

OWNERS



TÜYAP FAIRS INC.
P : +90 212 867 11 00
F : +90 212 886 66 98
www.tuyap.com.tr



TEKNIK FAIRS INC.
P : +90 212 876 75 06
F : +90 212 876 06 81
www.teknikfuarcilik.com

with the cooperation



Textile Machinery and Accessories Industrialists Association

تماس با ما:

۰۲۱۸۸۱۹۱۰۱۷-۹



"This Fair is organized with the audit of TOBB (The Union of Chambers and Commodity Exchanges of Turkey) in accordance with the Law No.5174"

TRANSTEX

shargh textile.co



سیستم انتقال اتوماتیک مواد

- | | |
|---|--|
| مزایای بکارگیری سیستم : | موارد بکار گیری سیستم انتقال |
| ■ عدم آسیب دیدگی مواد در حین روند تولید | ■ انتقال مواد از فینیشر تا ریپنگ |
| ■ افزایش بازده تولید | ■ انتقال نخ از بوبین پیچ به لاکتی و دولتا تاب |
| ■ حذف گاری ، سپد و دیگر وسایل حمل | ■ انتقال نخ از سالن تولید به سالن بسته بندی و انبار |
| ■ حذف لیفتر اک | ■ جابجایی لباس و پارچه در سالن های دوزندگی و پوشاک |
| ■ افزایش کیفیت محصولات تولیدی | ■ انتقال نخ POY و BCF |
| ■ تعدیل نیروی تولید | ■ و کلیه نقاطی که مواد در حین روند تولید نیاز به جابجایی دارند |



دستگاه تمیز کننده ته بوبین فلایر

نیمچه نخ باقیمانده روی بوبین های فلایر، قابل استفاده مجدد در پروسه ی ریسندگی است. بدین منظور، از بوبین تمیز کننده های دستی یا اتوماتیک، استفاده می شود. این دستگاه ها، نیمچه نخ را از روی بوبین ها باز و آن را به الیاف کاملاً باز شده تبدیل می کند که قابل استفاده مجدد در پروسه ریسندگی است.

www.trans-textile.com

۰۵۱۳۷۶۵۷۱۶۱-۰۵۱۳۷۶۲۴۱۲۸

۰۹۱۵۵۱۵۵۶۳۴



Joula



محصولات فناورانه و هوشمند جولا

برای مدیریت بهتر کارخانه، افزایش راندمان و کاهش ضایعات تولید



JoulaTech.com



instagram youtube linkedin facebook



تلفن: ۰۲۱ ۶۶۹۵۵۴۷۷-۹

فکس: ۰۲۱ ۶۶۹۵۳۹۵۰



تهران، خیابان شیخ هادی، نرسیده به

جمهوری، کوچه رجب بیگی، پلاک ۹

دستگاه تیغ - دستگاه خار
Raising - Shearing

دستگاه کامپکت - دستگاه برس
Sueding - Compacting



رمز ماندگاری ما، موفقیت شما است.



NedTex Co, Ltd

نمایندگی و پشتیبانی در ایران

تهران، سعادت آباد، خیابان علامه طباطبایی جنوبی، ساختمان ۹۱، واحد ۳

ویژه: ۰۲۱) ۹۱۰۳ ۵۵۶۰

WINNERS@NedTex.biz



arian nakhbaf

Because you're worth it



تولید کننده انواع لباس زیر و راحتی خانواده

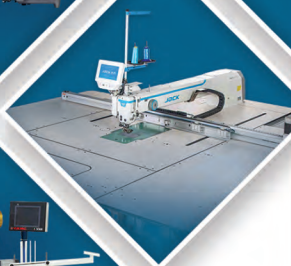


تلفن: ۰۴۰۷-۰۴۳۶۳
فکس: ۰۴۳۶۳-۰۵۵۹
www.ariannakhbaf.com
@ariannakhbaf

شرکت تعاونی ماشین دوخت قهرود

ایران جک

پیش‌تاز
در
تکنولوژی
دوخت



خدمات پس از فروش:
تهران، خیابان خیام،
چهارراه گلوبندک، شماره 783

تلفن: ۰۲-۵۵۸۹۶۸۶۰

فکس: ۵۵۹۰۸۳۳۳

iranjack2020

www.iranjack.ir

www.iranjack.ir

info@soheil-sewingmachine.com